



Produktkatalog • *Products catalogue*



Systeme zur Staub- und Geruchsbekämpfung
Dust and odour suppression systems





WLP ist eine dynamisches, flexibles, und sich konstant in Entwicklung und Expansion befindendes Unternehmen.

Die im Bereich des Umweltingenieursektors gesammelte Erfahrung hat zur Idee geführt, Systeme zu designen, die definitiv das Problem der Staub- und der Geruchsbildung lösen würden.

Der rege Betrieb und die hohe Qualität der angebotenen Produkte bilden eine Sicherheit und eine Garantie für diejenigen, die sich entscheiden, mit WLP zu arbeiten.

Die Unternehmensmission von WLP ist es, Maschinen und Anlagen zur Bekämpfung von Staub und Geruch zu designen, bauen und zu handeln; bzw. den Kunden die ideale Lösung für Baustellen und Anlagen zu liefern, die in Konformität mit den neuen globalen Normen zur Reduzierung der Emissionen sind.

WLP is a dynamic, flexible, constantly evolving and expanding company.

The experience gained in the field of environmental engineering led to the idea of designing systems to definitely solve the problem of dust and odours in the air.

Working with WLP guarantees a dynamic business and high-quality products.

WLP's company mission consists of designing, building and selling machines and systems to suppress dust and odours, i.e. to provide customers with the ideal solution for building sites and installations in full compliance with the new regulations in force worldwide regarding the restriction of emissions.

Die Erfahrung und Forschung gegen Staub und Geruch *Experience and research against dust and odors*

Staub-und Geruchsbekämpfung.

Design und Herstellung von Instrumenten zur Verbesserung des Arbeitsumfelds und des Lebens in Arbeitsbedingungen, die von diesen besonderen Problemen betroffen sind.

Suppression of dust and odours.

Design and production of tools aimed to improve the quality of life and work in environments where particular problems are evident.





Linie LIGHT DUTY.

Die Maschinen der Linie Light Duty heben sich durch ihre einfache Bedienung, ihren niedrigen Energie- und Wasserverbrauch und die reduzierten Ausmaße hervor, die ihre Bewegung überall dort vereinfachen, wo die Bekämpfung von Staub und Geruch notwendig sind.

Sie finden ihren natürlichen Einsatzbereich in Abbruchbaustellen, Brechanlagen, Schotterrecycling, Straßengrabungen und in Stahlwerken.

Die "Alles-an-Bord"-Formel (Pumpe, Filtersystem, Rotationssystem), kombiniert mit einem einfach zu benützenden Bedienfeld, vereinfacht beträchtlich den Einsatz der Maschinen. Nur Wasser und Strom anschließend, sind die Kanonen sofort einsatzbereit und bieten so ein starkes und effizientes Nebelsystem. Die Qualität in der Produktion und im Bau, das Augenmerk auf die Details, sowie die eingesetzten Komponenten machen aus der Demolitor Maschinen, welche ihren Wert in der Zeit erhalten.

LIGHT DUTY line.

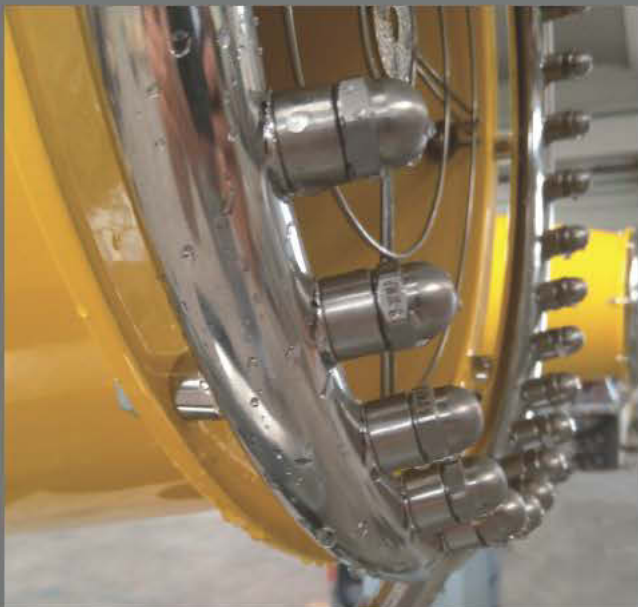
The Light Duty line machines stand out for the ease of use, low energy and water consumption; their reduced dimensions allow movement everywhere there's the need to control and reduce dust and odors.

They find their natural application in demolition and scrap yards, crushing plants, recycling plants of all kind of materials, road and excavation works and steel mills.

The "all included" proposal with pump, filtration system, rotation system, together with "easy to use" control panel, simplifies the Light Duty line machines use making them operative only by connecting them to electricity and water supply obtaining a powerful and efficient spraying system. The engineering, design and manufacturing quality control, attention to details as well as to components keeps the Demolitor machines' value not affected by the lapse of time.



Light Duty





EIGENSCHAFTEN

- Ideal für kleine Abbrucharbeiten
- Dorn 220Volt 16A
- Räder für ein einfaches Bewegen
- Hebehaken
- Praktischer Handgriff
- Austauschbare Düsen zur Optimierung des Wasserdurchflusses

FEATURES

- *Ideal for small demolition*
- *Plug 220 Volts 16A*
- *Wheels for easy movement*
- *Lifting hook*
- *Comfortable handle grip*
- *Interchangeable nozzles for optimizing water flow*

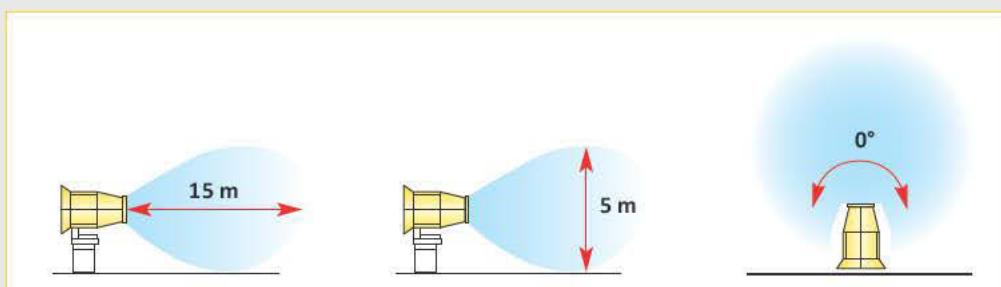


Wasserverbrauch mit Düsen zu 10GPH
Water consumption with 10 gph nozzles

BAR	2	4	6
L./Min.	2,82	4	5



Technische Daten	Technical data	Demolitor 10
Installierte Leistung	Installed power	1,5 Kw
Ventilatorleistung	Fan power	0,750 Kw
Leistung Wasserpumpe	Water pump power	0,750 Kw
Schutzgrad	Protection rating	IP55
Einspeisung	Power supply	220-230 Volts - 50 Hz
Hebung	Pitching	0-15°
Max. Entfernung des Flusses	Max throw distance	15 m
Lärmbelastung	Noise level	< 93 Lwa
Trockengewicht	Dry weight	58 Kg
Ausmaße (mm)	Dimensions (mm)	L = 810 H = 936 W = 555
Mindestdruck	Minimum pressure	1 Bar



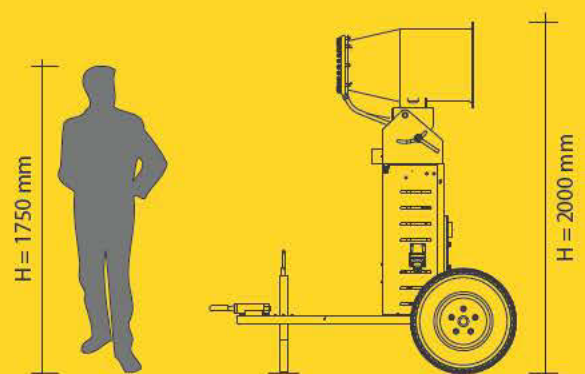


EIGENSCHAFTEN

- Ideal für Abbrucharbeiten
- Räder für ein einfaches Bewegen
- Anhängerkupplung
- Hebesystem mittels Gabelstapler
- Mit Fernbedienung einsetzbar
- Austauschbare Düsen zur Optimierung des Wasserdurchflusses
- Elektrische Drehung und Elektroventil für Wasser

FEATURES

- *Ideal for small demolition*
- *Wheels for easy movement*
- *Tow hitch*
- *Lifting system by forklift*
- *For use with remote control*
- *Interchangeable nozzles for optimizing water flow*
- *Electric rotation and solenoid valve water*

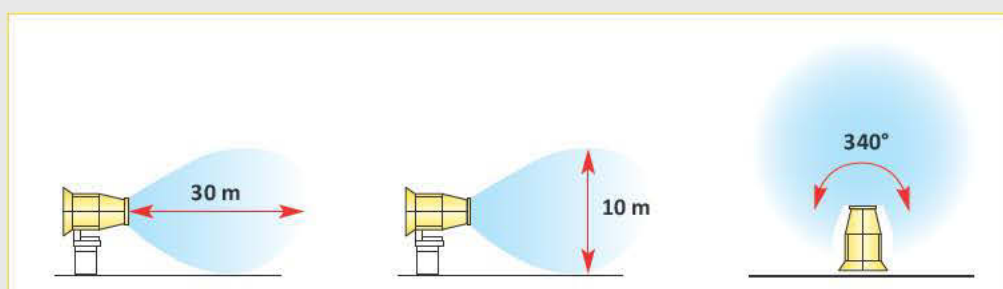


Wasserverbrauch mit Düsen zu 10GPH
Water consumption with 10 gph nozzles

BAR	6	9	12	15
L./Min.	16	20	23	25



Technische Daten	Technical data	Demolitor 40
Installierte Leistung	Installed power	6 Kw
Ventilatorleistung	Fan power	3 Kw
Leistung Wasserpumpe	Water pump power	2,2 Kw
Schutzgrad	Protection rating	IP55
Einspeisung	Power supply	16A 3P+(N)+T 400Volts 50Hz
Hebung	Pitching	-20° +45°
Max. Entfernung des Flusses	Max throw distance	30 m
Lärmbelastung	Noise level	< 93 Lwa
Trockengewicht	Dry weight	200 Kg
Ausmaße (mm)	Dimensions (mm)	L = 1800 H = 2000 W = 1500
Mindestdruck	Minimum pressure	1 Bar



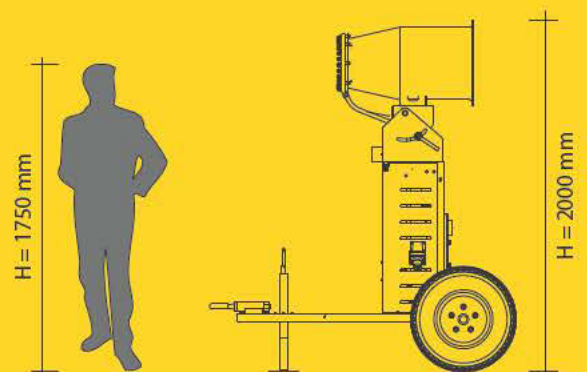


EIGENSCHAFTEN

- Ideal für Abbrucharbeiten
- Räder für ein einfaches Bewegen
- Anhängerkupplung
- Hebesystem mittels Gabelstapler
- Mit Fernbedienung einsetzbar
- Austauschbare Düsen zur Optimierung des Wasserdurchflusses
- Elektrische Drehung und Elektroventil für Wasser

FEATURES

- *Ideal for small demolition*
- *Wheels for easy movement*
- *Tow hitch*
- *Lifting system by forklift*
- *For use with remote control*
- *Interchangeable nozzles for optimizing water flow*
- *Electric rotation and solenoid valve water*

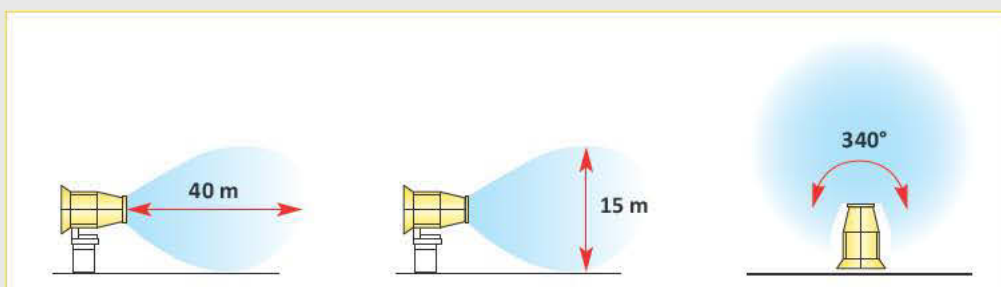


Wasserverbrauch mit Düsen zu 10GPH
Water consumption with 10 gph nozzles

BAR	6	9	12	15
L./Min.	20	24	28	31



Technische Daten	Technical data	Demolitor 50
Installierte Leistung	Installed power	8 Kw
Ventilatorleistung	Fan power	5,5 Kw
Leistung Wasserpumpe	Water pump power	2,2 Kw
Schutzgrad	Protection rating	IP55
Einspeisung	Power supply	32A 3P+(N)+T 400Volts 50Hz
Hebung	Pitching	-20° +45°
Max. Entfernung des Flusses	Max throw distance	40 m
Lärmbelastung	Noise level	< 93 Lwa
Trockengewicht	Dry weight	240 Kg
Ausmaße (mm)	Dimensions (mm)	L = 1800 H = 2000 W = 1500
Mindestdruck	Minimum pressure	1 Bar





Linie HEAVY DUTY.

Jede Komponente der Staubbindekanonen HD ist so dimensioniert, dass sie die schwierigsten Einsatzbedingungen auszuhalten kann, wie die Arbeit in großen Steinbrüchen, Minen, Tunnel, großen Abbrucharbeiten, Bergbauparks, Stahlwerken. Das Nebelsystem mit mehreren Düsenkränzen in Verbindung mit Düsen in Edelstahl erlaubt es, die notwendige Wassermenge zur Bindung von Staub und Geruch je nach Bedarf und Einsatz von harten Wässern zu modulieren. Wo die Maße zählen und die Staubbinding grundlegend für ein effizientes und sicheres Arbeiten ist, sind die Staubbindekanonen HD die perfekte Antwort zum Abdecken von großen Distanzen.

Die Staubbindekanonen HD mit ihren Leistungen von 5,5 kW bis zu 90 kW werden in Mineralparks, Minen, Häfen und Stahlwerken eingesetzt, wo Leistung notwendig ist, um das Beste an Performance zu erzielen und erhebliche Distanzen zu erreichen. Die robuste Struktur und das Gebläse in Stahl und Aluminium garantieren außergewöhnliche Leistungen und fürchten weder Staub noch Schutt.

Kraft, Leistung, Benutzungsflexibilität machen aus den Kanonen der Linie HD Maschinen von besonderen Leistungen.

Linea HEAVY DUTY.

Every single component of the HD Dust Suppression System has been designed to carry out the most severe conditions of use such as working in quarries, mines, tunnels, large demolitions, mining parks, steel mills.

The multi crown spraying system with stainless steel nozzles allows regulating the amount of water necessary to control and reduce dust and odors according to availability and water hardness.

Where the size matter and where dust control is essential to work efficiently and safely, HD Dust Suppression Cannons are the perfect answer to cover long distances.

HD Dust Suppression Cannons powered from 5,5Kw up to 90kW are used in mining parks, mines, ports and steel mills where considerable power is needed to reach maximum performance and long distances.

The robust design and the steel and aluminum fans guarantees outstanding performance and don't fear dust and debris.

Power, performance and flexibility of use make the HD line an exceptional performance machines.



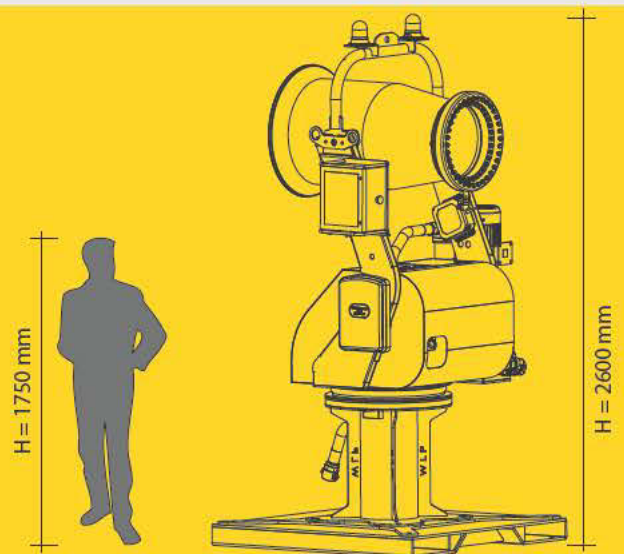


EIGENSCHAFTEN

- Geeignet zum Einsatz in extremen Konditionen
- Basis in verzinktem Eisen für ein einfaches Positionieren
- Hohe Effizienz
- Mehrstufen-Wasserpumpe in Edelstahl
- Variable Wasserdurchflussrate
- Schwenkgrad frei einstellbar
- Verwaltung der Ruhe- und der Arbeitszeiten
- Wasserfilter in Edelstahl
- Düsen in Edelstahl
- Bereit für die Verwaltung mit zentraler Software

FEATURES

- *Suitable for working in extreme conditions*
- *Base in galvanized iron for easy positioning*
- *High efficiency*
- *Water pump multistage stainless steel*
- *Variable water flow rate*
- *Angle of rotation can be set freely*
- *Time break labor management*
- *Water Filter Stainless Steel*
- *Stainless steel nozzles*
- *Ready for centralized management software*

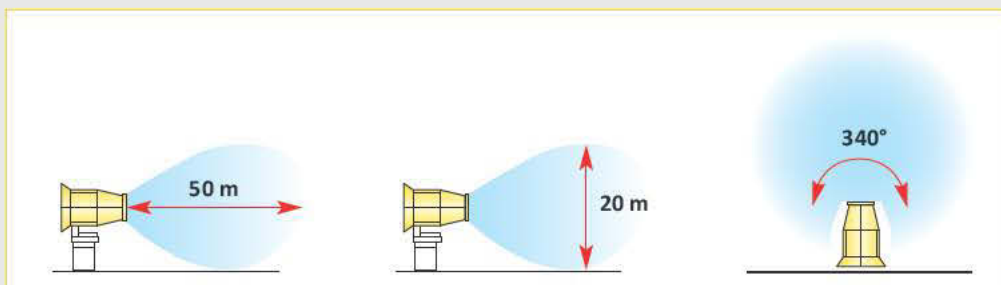


Wasserverbrauch mit Düsen von 10 – 15 GPH
Water consumption with 10 - 15 gph nozzles

BAR	6	9	12	15
Min. L./Min.	21	26	30	33
Max. L./Min.	53	65	75	84



Technische Daten	Technical data	WLP500 Pole
Installierte Leistung	Installed power	8,7 Kw
Ventilatorleistung	Fan power	5,5 Kw
Leistung Wasserpumpe	Water pump power	2,2 Kw
Schutzgrad	Protection rating	IP55
Einspeisung	Power supply	32A 3P+(N)+T 400Volts 50Hz
Hebung	Pitching	-20° +45°
Max. Entfernung des Flusses	Max throw distance	40 - 50 m
Lärmbelastung	Noise level	< 93 Lwa
Trockengewicht	Dry weight	660 Kg
Ausmaße (mm)	Dimensions (mm)	L = 1200 H = 2600 W = 1200
Mindestdruck	Minimum pressure	1 Bar



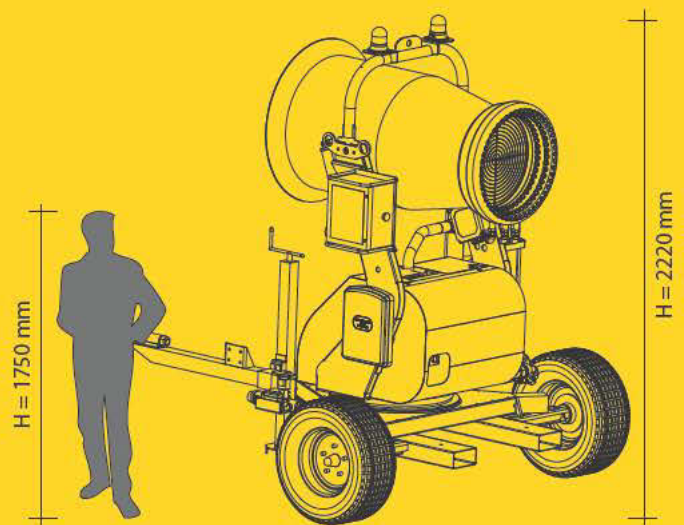


EIGENSCHAFTEN

- Geeignet zum Einsatz in extremen Konditionen
- Maschine auf Wagen mit großen Rädern für ein einfaches Bewegen auf unwegsamem Gelände
- Hohe Effizienz
- Mehrstufen-Wasserpumpe in Edelstahl
- Variable Wasserdurchflussrate
- Schwenkgrad frei einstellbar
- Verwaltung der Ruhe- und der Arbeitszeiten
- Wasserfilter in Edelstahl
- Düsen in Edelstahl
- Bereit für die Verwaltung mit zentraler Software

FEATURES

- Suitable for working in extreme conditions
- Machine on cart with large wheels section for easy movement on rough terrain
- High efficiency
- Water pump multistage stainless steel
- Variable water flow rate
- Angle of rotation can be set freely
- Time break labor management
- Water Filter Stainless Steel
- Stainless steel nozzles
- Ready for centralized management software

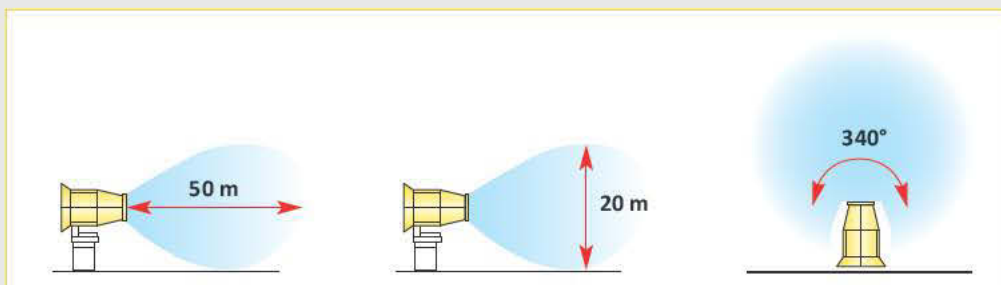


Wasserverbrauch mit Düsen von 10 – 15 GPH
Water consumption with 10 - 15 gph nozzles

BAR	6	9	12	15
Min. L./Min.	21	26	30	33
Max. L./Min.	53	65	75	84



Technische Daten	Technical data	WLP500 Trailer
Installierte Leistung	Installed power	8,7 Kw
Ventilatorleistung	Fan power	5,5 Kw
Leistung Wasserpumpe	Water pump power	2,2 Kw
Schutzgrad	Protection rating	IP55
Einspeisung	Power supply	32A 3P+(N)+T 400Volts 50Hz
Hebung	Pitching	-20° +45°
Max. Entfernung des Flusses	Max throw distance	40 - 50 m
Lärmbelastung	Noise level	< 93 Lwa
Trockengewicht	Dry weight	430 Kg
Ausmaße (mm)	Dimensions (mm)	L = 2490 H = 2220 W = 1900
Mindestdruck	Minimum pressure	1 Bar



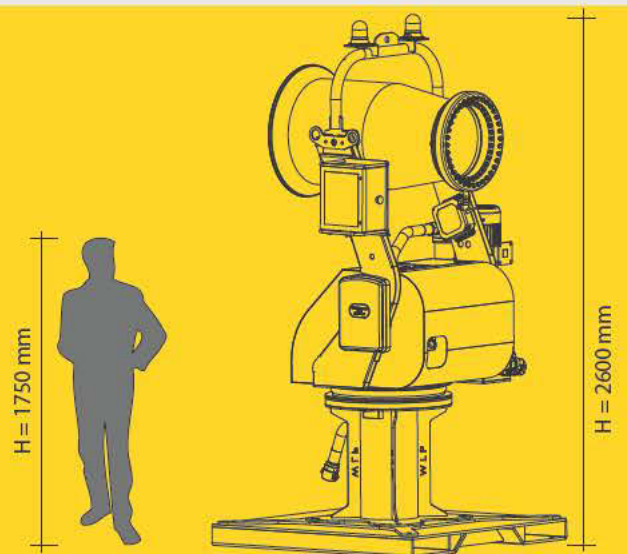


EIGENSCHAFTEN

- Geeignet zum Einsatz in extremen Konditionen
- Basis in verzinktem Eisen für ein einfaches Positionieren
- Hohe Effizienz
- Mehrstufen-Wasserpumpe in Edelstahl
- Variable Wasserdurchflussrate
- Schwenkgrad frei einstellbar
- Verwaltung der Ruhe- und der Arbeitszeiten
- Wasserfilter in Edelstahl
- Düsen in Edelstahl
- Bereit für die Verwaltung mit zentraler Software

FEATURES

- Suitable for working in extreme conditions
- Base in galvanized iron for easy positioning
- High efficiency
- Water pump multistage stainless steel
- Variable water flow rate
- Angle of rotation can be set freely
- Time break labor management
- Water Filter Stainless Steel
- Stainless steel nozzles
- Ready for centralized management software

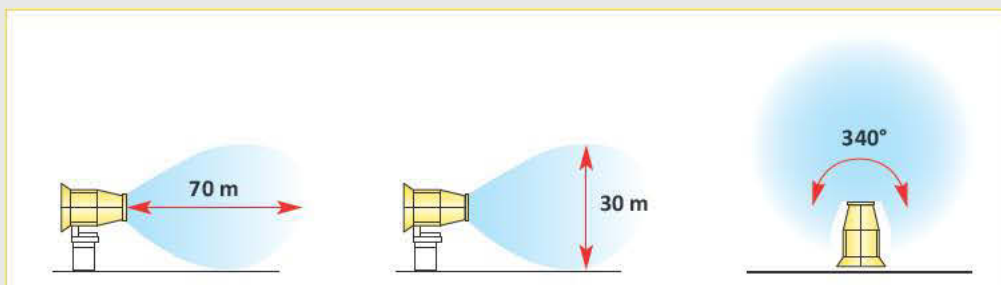


Wasserverbrauch mit Düsen von 5 - 10 - 15 GPH
Water consumption with 5 - 10 - 15 gph nozzles

BAR	6	9	12	15
Min. L./Min.	15	18	21	23
Max. L./Min.	88	108	125	139



Technische Daten	Technical data	WLP700 Pole
Installierte Leistung	Installed power	16 Kw
Ventilatorleistung	Fan power	11 Kw
Leistung Wasserpumpe	Water pump power	4 Kw
Schutzgrad	Protection rating	IP55
Einspeisung	Power supply	63A 3P+(N)+T 400Volts 50Hz
Hebung	Pitching	-20° +45°
Max. Entfernung des Flusses	Max throw distance	60 - 70 m
Lärmbelastung	Noise level	< 93 Lwa
Trockengewicht	Dry weight	740 Kg
Ausmaße (mm)	Dimensions (mm)	L = 1200 H = 2600 W = 1320
Mindestdruck	Minimum pressure	1 Bar



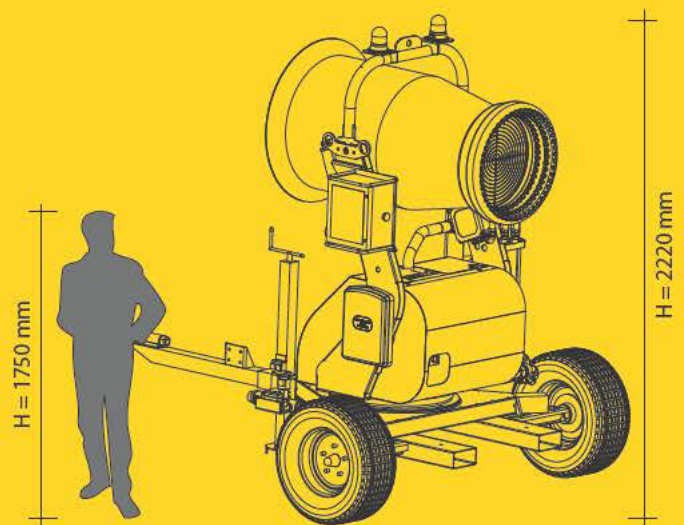


EIGENSCHAFTEN

- Geeignet zum Einsatz in extremen Konditionen
- Maschine auf Wagen mit großen Rädern für ein einfaches Bewegen auf unwegsamem Gelände
- Hohe Effizienz
- Mehrstufen-Wasserpumpe in Edelstahl
- Variable Wasserdurchflussrate
- Schwenkgrad frei einstellbar
- Verwaltung der Ruhe- und der Arbeitszeiten
- Wasserfilter in Edelstahl
- Düsen in Edelstahl
- Bereit für die Verwaltung mit zentraler Software

FEATURES

- Suitable for working in extreme conditions
- Machine on cart with large wheels section for easy movement on rough terrain
- High efficiency
- Water pump multistage stainless steel
- Variable water flow rate
- Angle of rotation can be set freely
- Time break labor management
- Water Filter Stainless Steel
- Stainless steel nozzles
- Ready for centralized management software

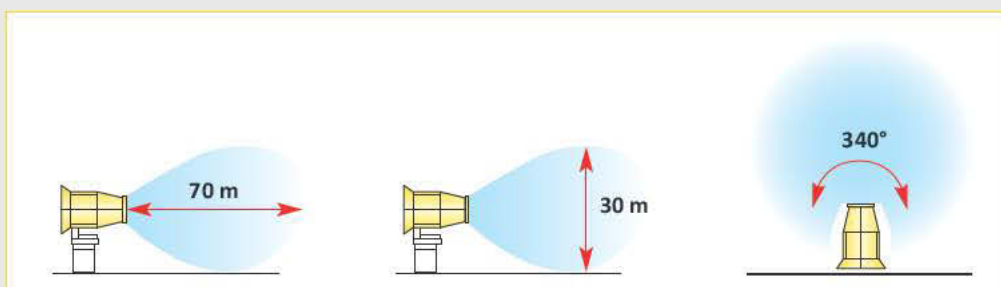


Wasserverbrauch mit Düsen von 10 – 15 GPH
Water consumption with 10 - 15 gph nozzles

BAR	6	9	12	15
Min. L./Min.	21	26	30	33
Max. L./Min.	53	65	75	84



Technische Daten	Technical data	WLP700 Trailer
Installierte Leistung	Installed power	16 Kw
Ventilatorleistung	Fan power	11 Kw
Leistung Wasserpumpe	Water pump power	4 Kw
Schutzgrad	Protection rating	IP55
Einspeisung	Power supply	63A 3P+(N)+T 400Volts 50Hz
Hebung	Pitching	-20° +45°
Max. Entfernung des Flusses	Max throw distance	60 - 70 m
Lärmbelastung	Noise level	< 93 Lwa
Trockengewicht	Dry weight	510 Kg
Ausmaße (mm)	Dimensions (mm)	L = 2490 H = 2220 W = 1900
Mindestdruck	Minimum pressure	1 Bar



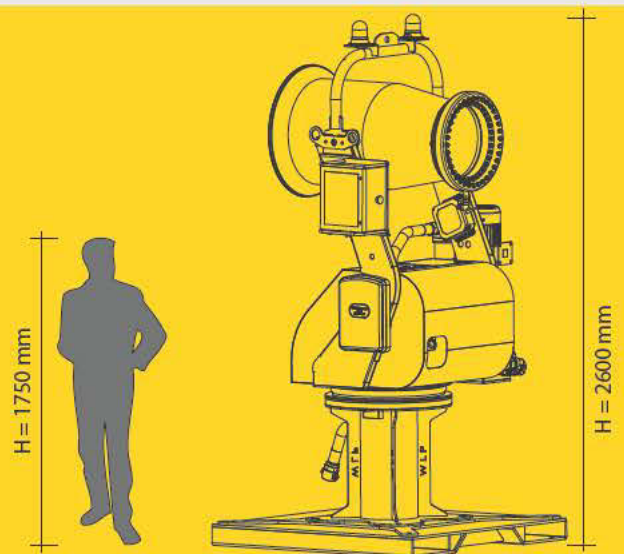


EIGENSCHAFTEN

- Geeignet zum Einsatz in extremen Konditionen
- Basis in verzinktem Eisen für ein einfaches Positionieren
- Hohe Effizienz
- Mehrstufen-Wasserpumpe in Edelstahl
- Variable Wasserdurchflussrate
- Schwenkgrad frei einstellbar
- Verwaltung der Ruhe- und der Arbeitszeiten
- Wasserfilter in Edelstahl
- Düsen in Edelstahl
- Bereit für die Verwaltung mit zentraler Software

FEATURES

- Suitable for working in extreme conditions
- Base in galvanized iron for easy positioning
- High efficiency
- Water pump multistage stainless steel
- Variable water flow rate
- Angle of rotation can be set freely
- Time break labor management
- Water Filter Stainless Steel
- Stainless steel nozzles
- Ready for centralized management software

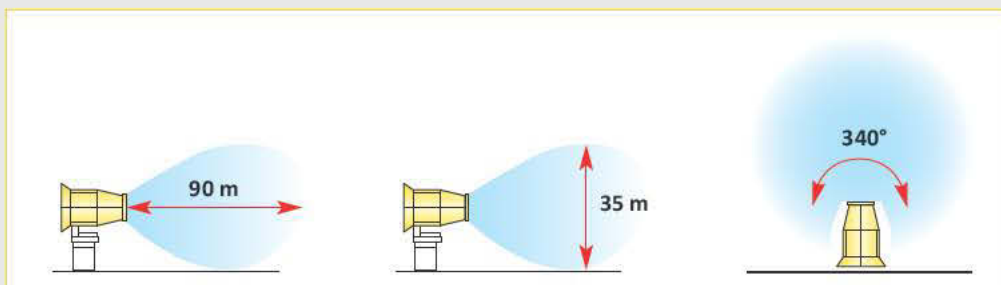


Wasserverbrauch mit Düsen von 5 - 10 - 15 GPH
Water consumption with 5 - 10 - 15 gph nozzles

BAR	6	9	12	15
Min. L./Min.	15	18	21	23
Max. L./Min.	88	108	125	139



Technische Daten	Technical data	WLP718 Pole
Installierte Leistung	Installed power	23,5 Kw
Ventilatorleistung	Fan power	18,5 Kw
Leistung Wasserpumpe	Water pump power	4 Kw
Schutzgrad	Protection rating	IP55
Einspeisung	Power supply	63A 3P+(N)+T 400Volts 50Hz
Hebung	Pitching	-20° +45°
Max. Entfernung des Flusses	Max throw distance	80 - 90 m
Lärmbelastung	Noise level	< 93 Lwa
Trockengewicht	Dry weight	780 Kg
Ausmaße (mm)	Dimensions (mm)	L = 1200 H = 2600 W = 1320
Mindestdruck	Minimum pressure	1 Bar



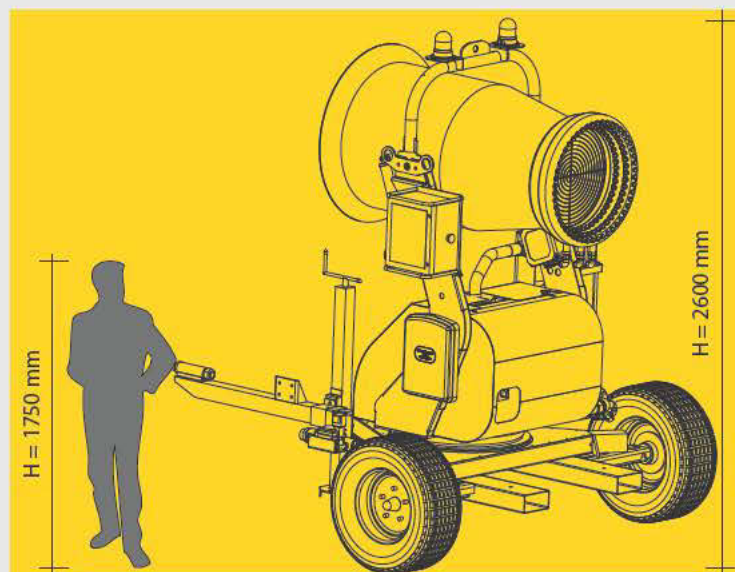


EIGENSCHAFTEN

- Geeignet zum Einsatz in extremen Konditionen
- Maschine auf Wagen mit großen Rädern für ein einfaches Bewegen auf unwegsamem Gelände
- Hohe Effizienz
- Mehrstufen-Wasserpumpe in Edelstahl
- Variable Wasserdurchflussrate
- Schwenkgrad frei einstellbar
- Verwaltung der Ruhe- und der Arbeitszeiten
- Wasserfilter in Edelstahl
- Düsen in Edelstahl
- Bereit für die Verwaltung mit zentraler Software

FEATURES

- Suitable for working in extreme conditions
- Machine on cart with large wheels section for easy movement on rough terrain
- High efficiency
- Water pump multistage stainless steel
- Variable water flow rate
- Angle of rotation can be set freely
- Time break labor management
- Water Filter Stainless Steel
- Stainless steel nozzles
- Ready for centralized management software

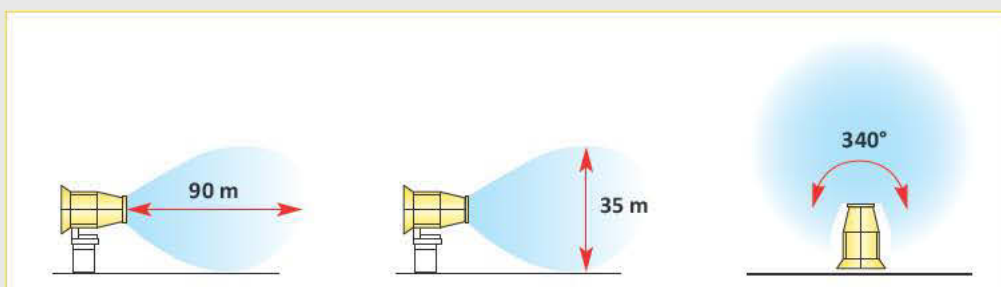


Wasserverbrauch mit Düsen von 5 - 10 - 15 GPH
Water consumption with 5 - 10 - 15 gph nozzles

BAR	6	9	12	15
Min. L./Min.	15	18	21	23
Max. L./Min.	88	108	125	139



Technische Daten	Technical data	WLP718 Trailer
Installierte Leistung	Installed power	23,5 Kw
Ventilatorleistung	Fan power	18,5 Kw
Leistung Wasserpumpe	Water pump power	4 Kw
Schutzgrad	Protection rating	IP55
Einspeisung	Power supply	63A 3P+(N)+T 400Volts 50Hz
Hebung	Pitching	-20° +45°
Max. Entfernung des Flusses	Max throw distance	80 - 90 m
Lärmbelastung	Noise level	< 93 Lwa
Trockengewicht	Dry weight	780 Kg
Ausmaße (mm)	Dimensions (mm)	L = 1200 H = 2600 W = 1320
Mindestdruck	Minimum pressure	1 Bar



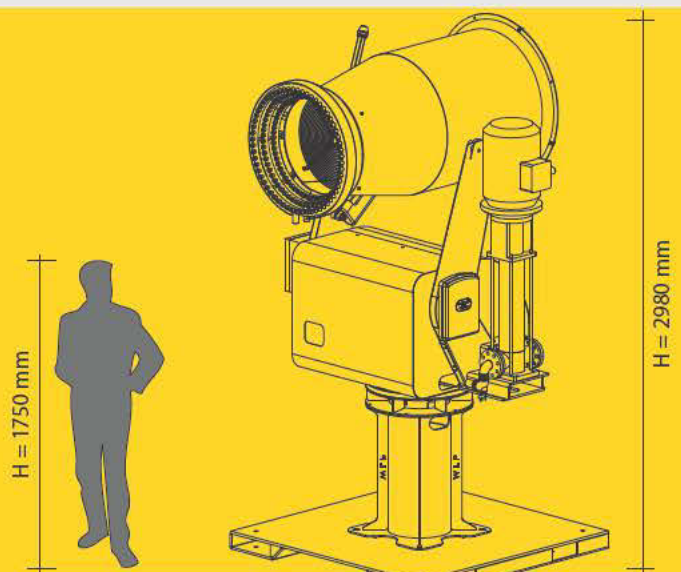


EIGENSCHAFTEN

- Geeignet zum Einsatz in extremen Konditionen
- Basis in verzinktem Eisen für ein einfaches Positionieren
- Hohe Effizienz
- Mehrstufen-Wasserpumpe in Edelstahl
- Variable Wasserdurchflussrate
- Schwenkgrad frei einstellbar
- Verwaltung der Ruhe- und der Arbeitszeiten
- Wasserfilter in Edelstahl
- Düsen in Edelstahl
- Bereit für die Verwaltung mit zentraler Software

FEATURES

- Suitable for working in extreme conditions
- Base in galvanized iron for easy positioning
- High efficiency
- Water pump multistage stainless steel
- Variable water flow rate
- Angle of rotation can be set freely
- Time break labor management
- Water Filter Stainless Steel
- Stainless steel nozzles
- Ready for centralized management software

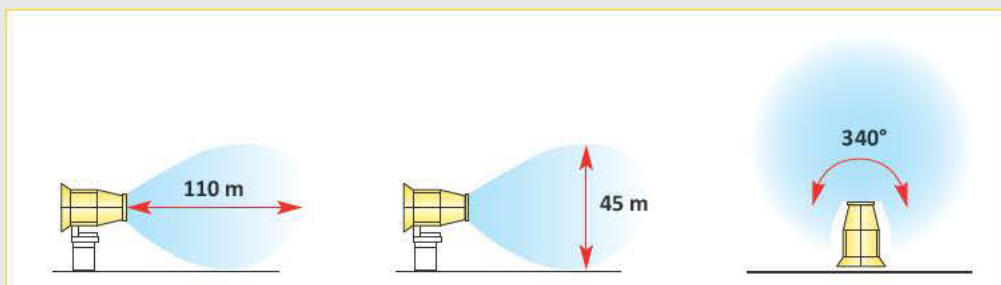


Wasserverbrauch mit Düsen von 10 - 15 - 20 GPH
Water consumption with 10 - 15 - 20 gph nozzles

BAR	6	9	12	15
Min. L./Min.	23	30	24	38
Max. L./Min.	107	132	152	170



Technische Daten	Technical data	WLP800 Pole
Installierte Leistung	Installed power	44 Kw
Ventilatorleistung	Fan power	30 Kw
Leistung Wasserpumpe	Water pump power	11 Kw
Schutzgrad	Protection rating	IP55
Einspeisung	Power supply	125A 3P+(N)+T 400Volts 50Hz
Hebung	Pitching	-20° +45°
Max. Entfernung des Flusses	Max throw distance	100 - 110 m
Lärmbelastung	Noise level	< 93 Lwa
Trockengewicht	Dry weight	1350 Kg
Ausmaße (mm)	Dimensions (mm)	L = 1500 H = 2980 W = 1700
Mindestdruck	Minimum pressure	1 Bar



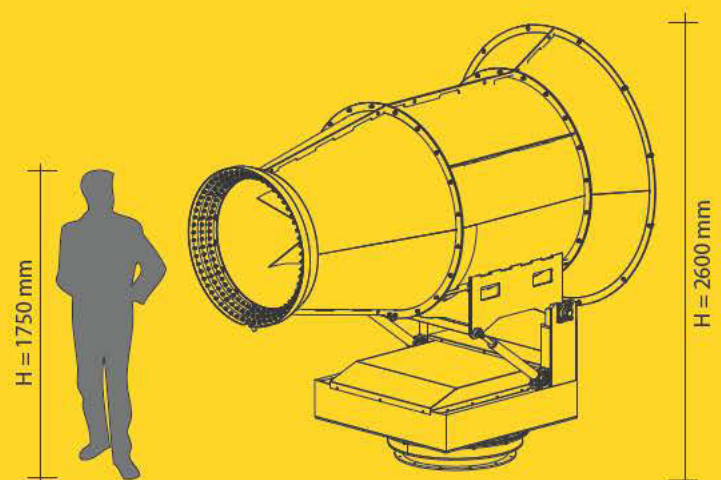


EIGENSCHAFTEN

- Geeignet zum Einsatz in extremen Konditionen
- Maschine kann auf Stützturm montiert werden
- Hohe Effizienz
- Mehrstufen-Wasserpumpe in Edelstahl
- Variable Wasserdurchflussrate
- Schwenkgrad frei einstellbar
- Verwaltung der Ruhe- und der Arbeitszeiten
- Wasserfilter in Edelstahl
- Düsen in Edelstahl
- Bereit für die Verwaltung mit zentraler Software

FEATURES

- Suitable for working in extreme conditions
- Machine installed on support tower
- High efficiency
- Water pump multistage stainless steel
- Variable water flow rate
- Angle of rotation can be set freely
- Time break labor management
- Water Filter Stainless Steel
- Stainless steel nozzles
- Ready for centralized management software

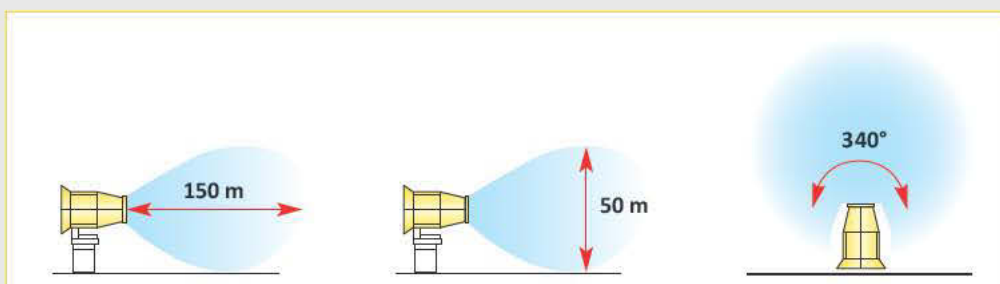


Wasserverbrauch mit Düsen von 10 – 15 – 20 GPH
Water consumption with 10 - 15 - 20 gph nozzles

BAR	6	9	12	15
Min. L./Min.	23	30	24	38
Max. L./Min.	107	132	152	170



Technische Daten	Technical data	WLP1200
Installierte Leistung	Installed power	110 Kw
Ventilatorleistung	Fan power	90 Kw
Leistung Wasserpumpe	Water pump power	11 Kw
Schutzgrad	Protection rating	IP55
Einspeisung	Power supply	250A 3P+(N)+T 400Volts 50Hz
Hebung	Pitching	-20° +45°
Max. Entfernung des Flusses	Max throw distance	150 m
Lärmbelastung	Noise level	< 93 Lwa
Trockengewicht	Dry weight	2780 Kg
Ausmaße (mm)	Dimensions (mm)	L = 3200 H = 2600 W = 2600
Mindestdruck	Minimum pressure	1 Bar





Special Duty



Linie SPECIAL DUTY.

WLP stellt Maschinen her, die je nach Anfrage der Kunden optimiert werden.

Es gibt keine Begrenzungen. Die Maschinen können auf Hydraulikarmen, mittels Sonderstützen auf Kolonnen oder an Wänden installiert werden. Es können komplett autonome Konfigurationen mit Generator und Tank an Bord hergestellt werden.

Linea SPECIAL DUTY.

WLP creates machines optimized according to customer requirements.

There are no limits.

Machines can be installed on hydraulic arms, on poles or on walls with the appropriate support.

Completely autonomous configuration with generator and water tank is available.



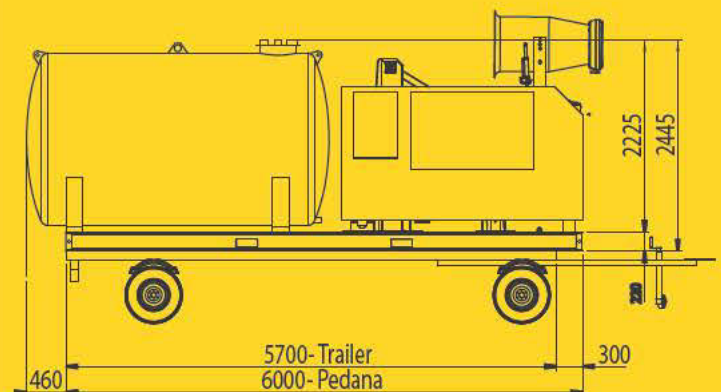


EIGENSCHAFTEN

- Geeignet zum Einsatz in extremen Konditionen
- Hohe Effizienz
- Mehrstufen-Wasserpumpe in Edelstahl
- Variable Wasserdurchflussrate
- Schwenkgrad frei einstellbar
- Verwaltung der Ruhe- und der Arbeitszeiten
- Wasserfilter in Edelstahl
- Düsen in Edelstahl
- Bereit für die Verwaltung mit zentraler Software

FEATURES

- *Suitable for working in extreme conditions*
- *High efficiency*
- *Water pump multistage stainless steel*
- *Variable water flow rate*
- *Angle of rotation can be set freely*
- *Time break labor management*
- *Water Filter Stainless Steel*
- *Stainless steel nozzles*
- *Ready for centralized management software*

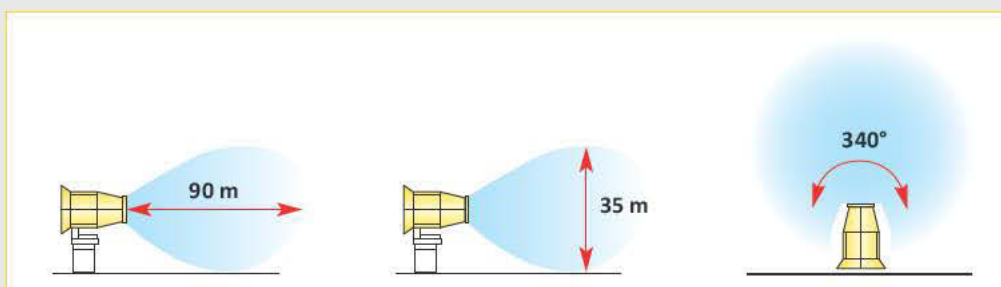


Wasserverbrauch mit Düsen von 5 - 10 - 15 GPH
Water consumption with 5 - 10 - 15 gph nozzles

BAR	6	9	12	15
Min. L./Min.	15	18	21	23
Max. L./Min.	88	108	125	139



Technische Daten	Technical data	WLP 718 Tank
Installierte Leistung	Installed power	23,5 Kw
Ventilatorleistung	Fan power	18,5 Kw
Leistung Wasserpumpe	Water pump power	4 Kw
Schutzgrad	Protection rating	IP55
Einspeisung	Power supply	63A 3P+(N)+T 400Volts 50Hz
Hebung	Pitching	-20° +45°
Max. Entfernung des Flusses	Max throw distance	80 - 90 m
Lärmbelastung	Noise level	< 93 Lwa
Trockengewicht	Dry weight	780 Kg
Ausmaße (mm)	Dimensions (mm)	L = 1200 H = 2600 W = 1320
Mindestdruck	Minimum pressure	1 Bar





Verwaltungssoftware *Operating software*



Software zur Verwaltung von Anlagen.

Wie einen Maßanzug stellt WLP komplette Anlagen her, bei denen die Staubbindekanonen Teil eines Systems komplett mit hydraulischen und elektrischen Linien, Pumpstationen, Wetterstationen und Feldsensoren werden.

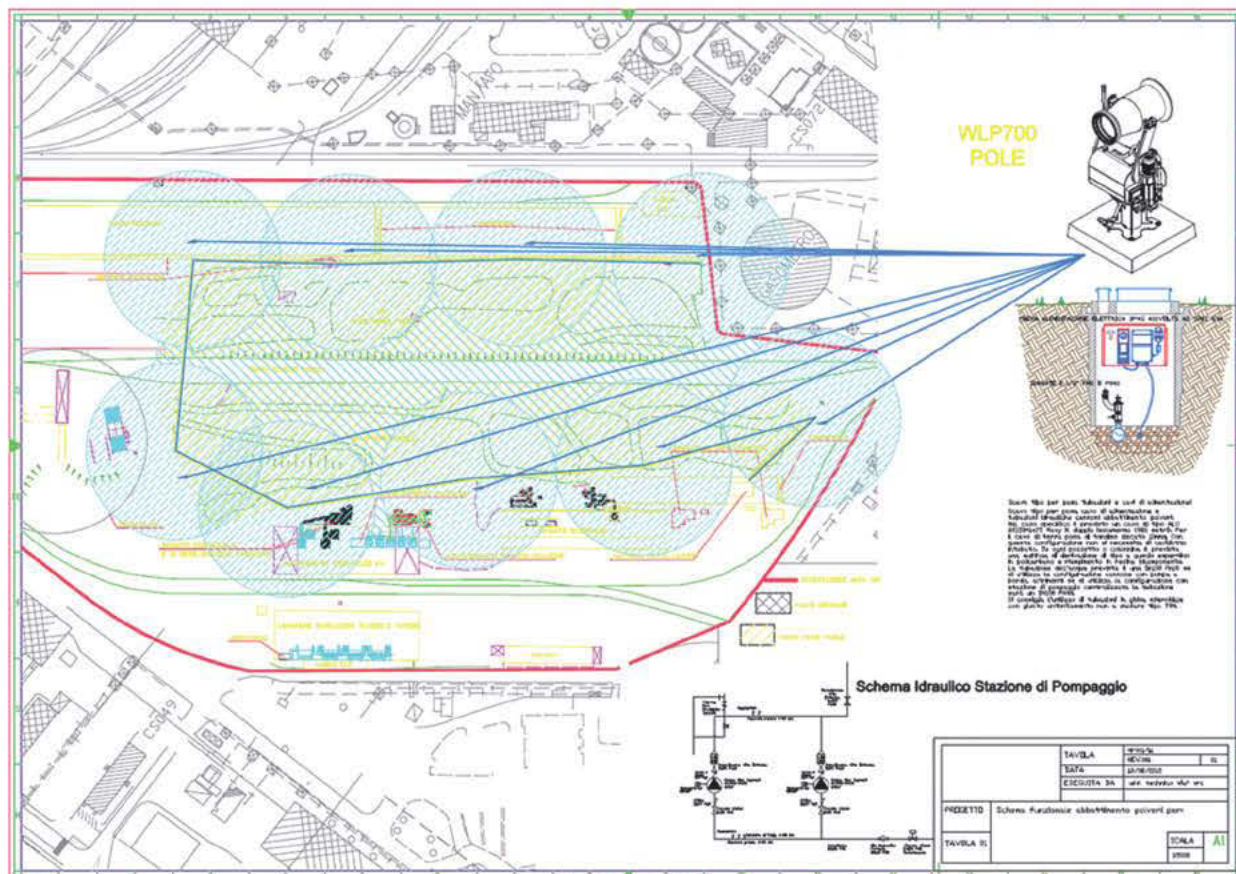
Die Software WERPICO kontrolliert und überwacht das ganze System und gibt die Möglichkeit, von zentralen Positionen aus alle Kanonen und Geräte zu steuern.

Operating software and installations.

Like a tailor made suit, WLP manufactures complete installations where dust suppression cannons are just part of a system with hydraulic lines, power lines, pump stations, weather stations and field sensors.

The WERPICO software monitors this entire system so that from centralized locations all dust suppression cannons and all devices can be controlled.

Komplette Anlagen *Complete installations*





Vertragshändler



WLP s.r.l.

Systeme zur Staub- und Geruchsbekämpfung
Dust and odour suppression systems



Via Broletti, 18 • 38050 Castelnuovo (Trento) • ITALY
Tel. +39 0461 751055 • Fax +39 0461 756903

www.wlpdust.com
info@wlpdust.com