



MOTOR

Marke	: Mercedes-Benz 6R1100
Typ	: Hohe Leistung und hohes Drehmoment, wassergekühlter, Turbodieselmotor.
Anzahl der Zylinder	: 6 in Reihe
Bohrung & Hub	: 125 x 145 mm
Hubraum	: 10.700 cm ³
Maximale Leistung	: 324 PS (242 kW) bei @1800 rpm
Maximales Drehmoment	: 1600 Nm bei @1300 rpm

* Entspricht den Abgasvorschriften der Europäischen Stufe IV

GETRIEBE

• Autoshift-Getriebe für Schwerlastbetrieb
• 5 Vorwärts-, 3 Rückwärtsgänge
• Drehmomentwandler mit Wandlungsverhältnis 2,194:1
• Allradantrieb
• Getriebeölkühler
• Zur Sicherheit, Motorstart nur mit Schalthebel in Neutralstellung.
• Elektronische Feststellbremse

HYDRAULIKSYSTEM

Closed - Center - System mit lastabhängigen Verstellkolbenpumpen.
Pumpenförderstrom (Pumpe 1) : 190 L/Min. bei @1900 rpm
Druck (Pumpe 1) : 250 bar
Pumpenförderstrom (Pumpe 2) : 190 L/Min. bei @1900 rpm
Druck (Pumpe 2) : 210 bar
Pumpenförderstrom (Pumpe 3) : 85 L/Min. bei @1900 rpm
Druck (Pumpe 3) : 250 bar

FAHRGESCHWINDIGKEIT

Bei @1900 rpm Motordrehzahl
1. Gang : 6 km/h
2. Gang : 11 km/h
3. Gang : 18 km/h
4. Gang : 25 km/h
5. Gang : 37 km/h

ACHSEN

• Schwerlast-ZF-Achsen
• Planetengetriebe
• Insgesamt 26 Grad Oszillation an der Hinterachse
• Ausgestattet mit Differentialsperre an der Vorderachse

KABINE & MOTORHAUBE

• Erweitertes Blickfeld
• Ergonomisches und ästhetisches Innendesign
• 8-Zoll-LCD-Farb-Touchpad-Display
• Verbessertes Opera Kontrollsysteem
• Extern wartungsfähige Klimaanlage
• Kühlbox
• Elektrohydraulische Steuerhebel
• ROPS und FOPS-zertifizierte Kabine
• Für Wartungszwecke um 35° kippbare Kabine
• Luftgefederter Sitz mit Heizung
• TIPSHIFT-Steuerung auf der Bedienkonsole
• Wannen-Fußmatten
• Tablet PC- und Telefonhalter
• SmartLink (Optional)
• Aufbewahrungsboxen für den Fahrer
• Sonnenblenden
• LED-Scheinwerfer
• LED-Arbeitsleuchten
• Elektrisch gesteuerte Seitenspiegel mit Heizung
• Rückfahrkamera
• Einteilige Motorhaube, elektrisch gesteuert.

REIFEN

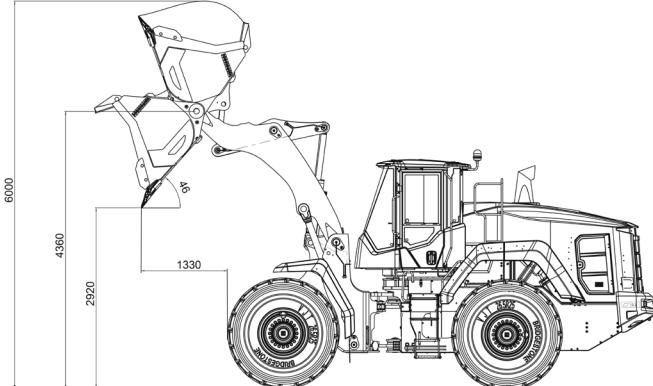
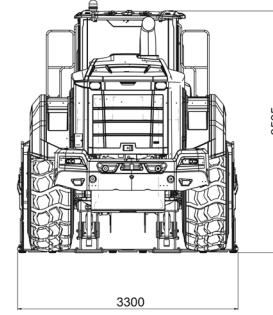
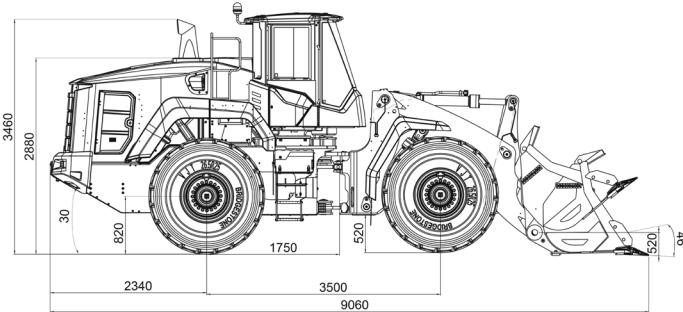
Vorn / Hinten : 26,5R25-L3

EINSATZGEWICHT

Einsatzgewicht (bei Standardausrüstung) : 26.300 kg

Betriebsgewicht, In Übereinstimmung mit der Norm ISO 6016 voller Kraftstofftank, Hydraulikflüssigkeiten, Betriebsflüssigkeiten, Beinhaltet 75 kg Gewicht für Fahrer und Standardausrüstung. Optionale Ausrüstungsgewichte sind nicht enthalten.

HMK 640 WL



LEISTUNG

Schaufelkapazität	4,2 (m ³)
Max. Ausbrechkraft	19975 (kN)
Statische Kipplast (kein Lenkeinschlag)	19269 (kN)
Statische Kipplast - geknickt (kein Lenkeinschlag)	17015 (kN)

FÜLLKAPAZITÄTEN

Kühlsystem	: 50 L
Kraftstofftank	: 400 L
Gesamtmotoröl	: 35 L
Getriebeöl (Wechsel)	: 32 L
Gesamtes Getriebeöl erforderlich (System)	: 50 L
Hinterachse	: 42 L
Vorderachse	: 61 L
Hydrauliköl (Wechsel)	: 135 L
Gesamtes Hydrauliköl erforderlich (System)	: 200 L
Dieselmotoröl (Adblue [®])	: 40 L

HUBGESTÄNGE

- Doppelte Z-Kinematik
- Auto-Lift
- Rückkehr in Ladeposition (RTD)
- Automatische Schaufelabschaltung

HYDRAULIK

- Lastabhängige Lenkung und Hydraulik
- Fahrregulierungssystem (MSS) (Optional)
- Proportionaler und bidirektionaler hydrostatischer Ventilator
- Notlenksystem
- Einfacher Zugang zu den Druckmesspunkten

ELEKTRIK UND BELEUCHTUNG

- 24 V
- Batterien 2 x 12 V, 1200 CCA
- Generator, 100 A
- LED-Scheinwerfer
- LED Arbeitsscheinwerfer (4 vorne, 4 hinten, 2 auf der Haube)
- LED-Bremsleuchten
- Zündschlüssel, Start-Stopp-Schalter
- 12 V Steckdose
- Rückfahrwarnsignal
- Haupttrennschalter

HIDROMEK[®]**WERK - HAUPTSITZ**

Ahi Evran OSB Mahallesi Osmanli Caddesi No:1 06935 Sincan / ANKARA / TURKEY
 Telefon: (+90) 312 267 12 60 Fax: (+90) 312 267 21 18
www.hidromek.com

Hinweis:
 *HIDROMEK hat das Recht, die Spezifikationen und das Design des in dieser Broschüre aufgeführten Modells ohne vorherige Ankündigung zu ändern.
 *Die auf den Fotos in diesem Katalog abgebildete Ausrüstung enthält einige Teile, die optional sind.