

SHANTUI

DH-M series

Planierraupe



Motor: Cummins QSL9 Euro Stufe V (DH24-M)
Bruttoleistung: 213 kW (290 PS) bei 2.100 U/min. (DH24-M)
Betriebsgewicht: 24.000 kg (DH24-M XL)

Hydrostatischer Fährantrieb von Linde
elektronische Steuerung

LASSEN SIE UNS DEN BAU LEICHTER MACHEN

SHANTUI KONZENTRIERT SICH STÄNDIG AUF TECHNISCHE
INNOVATION UND NACHHALTIGE ENTWICKLUNG.

Shantui Construction Machinery Co., Ltd. (im Folgenden als „Shantui“ bezeichnet) wurde 1952 als Yantai Machinery Factory gegründet und 1980 mit der Jining Machinery Factory, der Jining General Machinery Factory und der Jining Power Machinery als Shandong Bulldozer umgebaut .

Es ist ein staatliches, börsennotiertes Aktienunternehmen mit Hauptsitz in Jining City, Provinz Shandong, mit einer Gesamtfläche von mehr als 180 ha. Zu den Hauptprodukten gehören mehr als zehn Kategorien von Hauptmotorprodukten wie Bulldozer-Serien, Straßenmaschinenserien, Betonmaschinenserien, Laderserien und Baggererien usw. sowie Zubehör für Baumaschinen wie Fahrgestellteile, Antriebsteile und Strukturteile usw. Derzeit übersteigt die jährliche Produktionskapazität 10.000 Einheiten Bulldozer und 6.000 Einheiten Straßenmaschinen , 500 Einheiten von Betonmischanlagen, 150.000 Raupenkettens, 1.000.000 Räder für Baumaschinen, 80.000 Einheiten von Drehmomentwandlern und 20.000 Getrieben, wo die Bulldozer seit 16 Jahren in Folge weltweit die Nummer eins in Produktion und Verkauf sind. Shantui ist einer der 50 größten Baumaschinenhersteller der Welt und einer der 500 größten Hersteller Chinas.

Shantui besitzt ein solides Vertriebssystem und ein vollständiges Vertriebsnetz, und seine Produkte werden in über 160 Ländern und Territorien im Ausland verkauft. Derzeit gibt es 27 von Shantui monopolisierte Geschäfte, 53 Agenturen und 320 Vertriebsstellen innerhalb der Grenzen Chinas. Shantui hat mehr als 100 ausländische Vertreter/ Händler sowie mehr als 10 ausländische Tochtergesellschaften in Südafrika, den Vereinigten Arabischen Emiraten, Russland, Brasilien und den Vereinigten Staaten. In Bezug auf den Servicemodus zielt Shantui darauf ab, „ein Unternehmen aufzubauen, das den individuellen Bedürfnissen und Dienstleistungen der Kunden die größte Aufmerksamkeit schenkt“ und Kunden integrierte Baulösungen anbietet; und der humanisierte und intelligente Service von höchster Qualität helfen Shantui, das Lob der Kunden zu gewinnen und so den Markenwert des Unternehmens zu steigern.





LASSEN SIE UNS DEN BAU LEICHTER MACHEN

In den letzten Jahren besteht Shantui darauf, eine nachhaltige Entwicklung durch wissenschaftliche und technologische Innovation zu fördern, und engagiert sich für die Forschung in den Bereichen Fernbedienung, intelligente Netzwerkverbindung und Hochleistungsprodukte usw., um die Branche voranzubringen. 2019 die Weltneuheit 5G ferngesteuerter Hochleistungs-Bulldozer wurde von uns kommerzialisiert, und somit wurde das Niveau der Anwendung der 5G-Technologie und der intelligenten Fertigung weiter verbessert; Chinas leistungsstärkster Bulldozer wurde erfolgreich an den Kunden geliefert, füllte die Technologielücke bei einheimischen Hochleistungs-Bulldozern und legte den Grundstein für die Lokalisierung von Hochleistungs-Bulldozern. In der Zwischenzeit haben wir durch die digitale Transformation unserer intelligenten Fabrik ein Teilergebn erzielt die über das 5G-Netz gebaut wurde, reift, die selbst entworfene intelligente Produktionslinie und die Montageprüfgeräte wurden in Betrieb genommen.

In Zukunft wird Shantui Construction Machinery Co., Ltd. bestrebt sein, eine internationale erstklassige Marke von Bulldozern, Straßenbaumaschinen, Ladern, Baggern und Betonmaschinen aufzubauen und ein führender Anbieter von neuen Energien und intelligenten Geräten sowie Baumaschinen zu werden Hersteller mit Core-Technologie.

Viele von Shantuis Betrieben
haben ihren Hauptsitz in einem massiven
gut organisierter Industriepark in Jining.



Hoher Wert und niedrigere Maschinenkosten.



- Leistungsstarke, effiziente und wirtschaftliche Leistung
- Präzise intelligente Steuerung
- Komfortable und sichere Betriebsumgebung
- Einfacher Zugang und Wartungsfreundlichkeit
- Schild und hintere Befestigungen

Hoher Wert und niedrigere Maschinenkosten.

Der Raupendozer der M-Serie ist der hydrostatisch angetriebene Dozer der neuesten Generation von SHANTUI. Aufbauend auf den Überlegenheiten der Dozer der J-Serie, unter Verwendung von EPA Tier 4f/EU Stage V-Motoren, hochmodernen Technologien wie einstellbarem Arbeitsmodus und Neigungsassistent, wird der neue Dozer der M-Serie noch leistungsstärker und intelligenter. Gibt Ihnen mehr Produktivität bei weniger Kraftstoffverbrauch. Planierraupen der M-Serie können in Landschaftsbau, Kommunaltechnik, Erdbewegung, Planierung, Protokollierung und vielen anderen Anwendungen eingesetzt werden.



Kraftvolle, effiziente und wirtschaftliche Leistung

Um unseren Kunden einen Mehrwert zu bieten, haben wir uns bei der Entwicklung der Planierraupen der M-Serie auf die entscheidenden Eigenschaften Effizienz, Wirtschaftlichkeit, Intelligenz und Umweltschutz konzentriert. Mit Dieselmotoren der FPT NEF-Serie und dualen hydrostatischen Antriebssystemen, die automatisch von einem intelligenten, gut aufeinander abgestimmten Programm gesteuert werden, haben die Planierraupen der M-Serie eine hervorragende Leistung bei minimalem Kraftstoffverbrauch. Ganz gleich, ob Sie mit schweren Lasten oder heiklen, präzisen Planierarbeiten arbeiten, die Planierraupen der M-Serie können die Arbeit Ihren Anforderungen entsprechend erledigen.

OPTIONALE ARBEITSMODI

STANDARDMODUS:

ein Gleichgewicht zwischen Leistung und Wirtschaftlichkeit;

LEISTUNGSMODUS:

bietet höhere Leistung, Verwendung bei starker Belastung;

ECONOMY MODE:

Motor arbeitet meist im unteren Drehzahlbereich, Kraftstoffverbrauch wird um bis zu 20 Prozent reduziert; Die Motordrehzahl kann automatisch ansteigen, wenn mehr Leistung benötigt wird. Verwenden Sie diesen Modus bei Bedingungen mit mittlerer Last.

UNTERSTÜTZENDES BEWERTUNGSSYSTEM

* Hilft dem Bediener, die gewünschte Neigung schnell und genau mit weniger Hin- und Her zu erreichen, während er feine Planierarbeiten durchführt und so die Arbeitsqualität und -effizienz verbessert.

* Schildwinkel und -neigung werden in Echtzeit auf dem Monitor angezeigt, damit der Bediener den aktuellen Schildzustand erkennen kann, was eine optimale Schildsteuerung ermöglicht.

Intelligentes hydrostatisches Antriebssystem

PRÄZISE STEUERUNG UND HOHER GESAMTEFFIZIENZ SIND DIE HAUPT EIGENSCHAFTEN UNSERES HYDROSTATISCHEN GETRIEBESYSTEMS.

* Sanfter Startvorgang, kein harter Schlag beim Schalten, Lenken oder Rückwärtsfahren.

* Von Null bis Maximum ist die Geschwindigkeit stufenlos regelbar. Der Bediener muss nur die maximal erforderliche Geschwindigkeit einstellen, das Steuerprogramm passt die Verdrängung des hydraulischen Antriebsmotors und/oder der Pumpe automatisch an, um eine Überlastung des Motors zu verhindern. Für unterschiedliche Arbeitsbedingungen kann sich der Dozer automatisch auf eine geeignete Geschwindigkeit einstellen. Diese Funktionen können die Produktivität steigern und den Kraftstoffverbrauch senken.

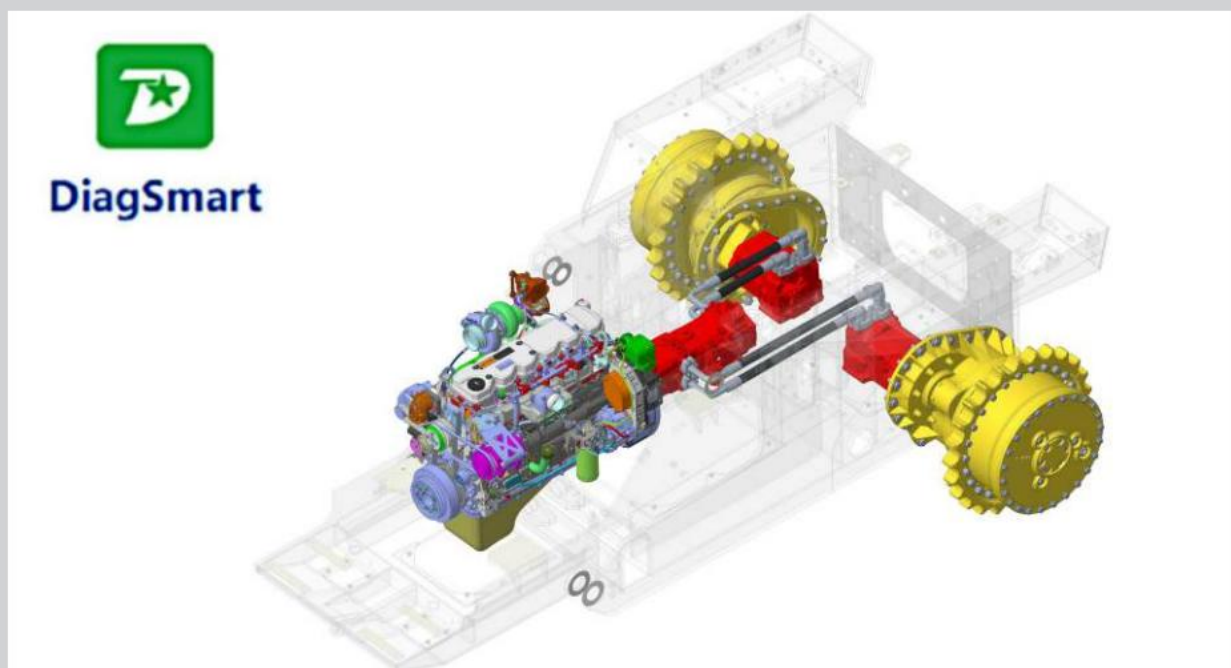
* Geschwindigkeit und Laufrichtung beider Seitenketten können individuell gesteuert werden, sodass Sie den Dozer in jede Richtung drehen und gegendrehen können. Es können auch Wendemanöver mit Last erreicht werden, was es dem Bediener ermöglicht, flexibler und effizienter zu arbeiten, wenn er in engen Umgebungen arbeitet.

► Intelligentes hydrostatisches Antriebssystem

PRÄZISE STEUERUNG UND HOHE GESAMTEFFIZIENZ SIND DIE HAUPT EIGENSCHAFTEN UNSERES HYDROSTATISCHEN GETRIEBESYSTEMS.

Linde-Steuerungen der Wise-Serie zeichnen sich durch ihre robuste mechanische und elektrische Konstruktion aus. Schlüsselkomponenten sind die Funktions- und Sicherheitssteuerung. Wise-Steuerungen werden einzeln oder in Kombination für elektrohydraulische Systeme verwendet.

Neben den hydraulischen Komponenten können eine Vielzahl von Steuereingängen wie Joysticks, Pedale sowie Verbrennungsmotor- und Sicherheitsschalter in das Gesamtsteuerungskonzept eingebunden werden. Durch sparsame Betriebsweisen und gesteigerte Benutzerfreundlichkeit können eine bessere Leistungsausnutzung sowie reduzierter Kraftstoffverbrauch und Emissionen erreicht werden.



DiagSmart Software für Einrichtung und Diagnose.

EIGENSCHAFTEN

- kompatibel mit elektronischen Steuerungen von Linde Hydraulics
- geeignet für PC/Laptop mit Windows-Betriebssystem mit serieller oder USB-Schnittstelle
- Bedienung per Maus, Taste oder Pad
- Diagnostik
- Dokumentation und Berichterstattung
- Überprüfung des Kabelbaums
- Parametrisierung
- „Einlernen“ von Komponenten
- Datenlogger
- Elektronikbox auf Werkseinstellung zurücksetzbar

PRODUKTVORTEILE

- optimale Systemnutzung durch Teach-in-Funktion
- Fehlervermeidung durch ständigen Abgleich und Dokumentation der Abweichung
- benutzerfreundliche Softwareaktualisierung („Flashen“)
- einfache Bedienung durch selbsterklärende Benutzeroberfläche
- große Buchstaben und Tasten bieten optimale Nutzung auch bei laufender Maschine
- selbstanpassende Bildschirmgröße
- mehrsprachig, bis zu 10 Sprachen programmierbar
- in MS Office exportierbare Dokumentation
- praxisgerechte Aufteilung der Bedienelemente nach funktionellen Gruppen
- Modularer Aufbau: Einzelne Funktionen können optional nachträglich hinzugefügt werden

IVECO-Fiat FPT-Dieselmotor mit elektronischer Steuerung

FPT verfügt über führende Erfahrung im Produktionsdesign bei der Herstellung von Schwerdieselmotoren. Die Motoren der NEF-Serie verfügen über viele zuverlässige Technologien wie eine integrierte turbogeladene Direkteinspritzung mit Luft-Luft-Nachkühlung. Die Motoren der FPT NEF-Serie erfüllen die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final / EU Stufe V zur Minimierung von Geräuschen und Vibrationen bei hervorragender Leistung, Kraftstoffeffizienz und Langlebigkeit.



Steigern Sie die Fahrzeugproduktivität durch besseres Einschwingverhalten

Keine zusätzliche Komplexität des Turboladers, aber Leistung im Einklang mit der industriellen FPT-Konkurrenz

Niedrige Betriebskosten durch geringen Motorverschleiß und lange Wartungsintervalle (je nach Arbeitsumgebung bis zu 600h)

Das schlanke Motordesign und das hochmoderne HI-eSCR-Nachbehandlungssystem bieten Flexibilität für eine einfache Installation

Schlanke Technologie zur Verbesserung der Haltbarkeit und Zuverlässigkeit

Keine zusätzlichen Anforderungen an das Kühlsystem im Vergleich zu den Tier-3- und Tier-4i-Modellen

Dieselmotor mit elektronischer Steuerung von CUMMINS



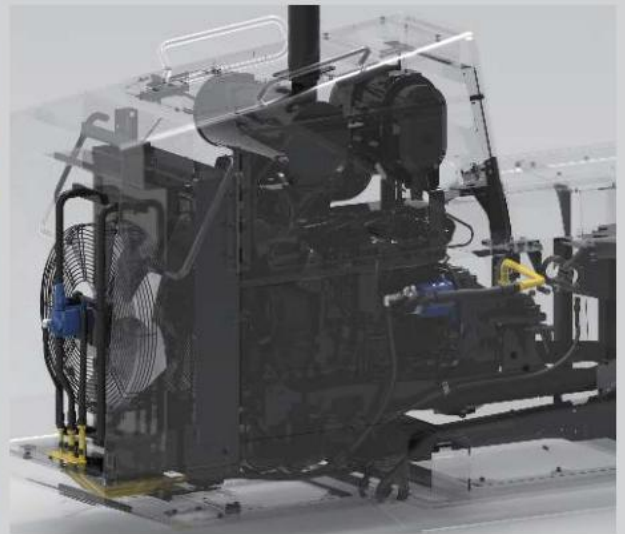
Für Gerätehersteller bietet das Cummins Tier 4 Final / EU Stufe V-Paket ein vollständig integriertes Nachbehandlungssystem vom Lufteinlass zum Abgas, das auf minimalen Platzbedarf und maximale Leistung ausgelegt ist.

Für eine optimierte Leistung verwendet Cummins eine Kombination aus verschiedenen Tier 4 Final/Stufe V-Technologien in verschiedenen Leistungsbändern, um das beste Ergebnis für jede Anwendung zu gewährleisten. Der Technologieansatz ist inkrementell, wobei der richtige Einsatz von Dieseloxydationskatalysator, selektiver katalytischer Reduktion oder Dieselpartikelfiltertechnologie es Cummins ermöglicht, diese strengen Standards zu erfüllen und gleichzeitig dem Kunden Leistungs- und Verpackungsvorteile zu bieten.

Cummins verfügt über umfangreiche Erfahrung in der Abgasnachbehandlung, wobei alle Lösungen von Cummins Emission Solutions im eigenen Haus entwickelt und gebaut werden. Das Wissen und die Erfahrung mit Dieselpartikelfiltern positioniert Cummins gut für alle zukünftigen Emissionsvorschriften, die höchstwahrscheinlich eine Zählung des Partikelgehalts erfordern würden.

Integrierter Wärmetauscher aus Aluminium

Die Planierraupen-Wärmetauscher der M-Serie verwenden einen großen Rippenabstand, der die Ansammlung von Staub verhindert und die Kühleffizienz und Haltbarkeit verbessert. Der Wärmetauscher ist hinter einem hohen Hochleistungsgitter installiert, das ihn vor Beschädigungen beim Arbeiten schützt.



Hydraulisches Lüftersystem

Der Kühlventilator wird von einem Hydraulikmotor angetrieben, der die Ventilatorgeschwindigkeit steuert. Die Lüfterdrehzahl wird automatisch durch ein elektronisches intelligentes Steuerprogramm basierend auf der Temperatur des Motoreinlasskühlmittels, der Motoreinlassluft und des Hydrauliköls eingestellt. Je höher die Temperatur, desto höher die Lüftergeschwindigkeit. Der Lüfter dreht immer mit der minimal benötigten Drehzahl.

Verglichen mit dem herkömmlichen Lüfter mit Riemenantrieb verbraucht das hydraulische Lüftersystem weniger Strom, was die Kraftstoffeffizienz erheblich verbessert und gleichzeitig das Lüftergeräusch aufgrund der niedrigeren Lüftergeschwindigkeit reduziert.

Ein optionaler hydraulischer Umkehrlüfter bietet automatische oder manuelle Modi zum Ändern der Richtung, um Schmutz aus den Kühlerkernen zu blasen.

Präzise intelligente Steuerung

Planierraupen der M-Serie verwenden hochmoderne intelligente Steuerungs- und Anzeigesysteme, um eine optimale Interaktion mit den Bedienern zu ermöglichen. Es ist so bequem, dass für einen effizienten Betrieb nur eine einfache Handhabung erforderlich ist, der Bediener kann einfach an die Arbeit gehen, ohne dass zusätzliche Kosten für zusätzliche Schulungen anfallen.

Lenkung und Schild werden jeweils über einen eigenen Joystick gesteuert.

Das Motordrehzahl-Verzögerungspedal und die Bremsfunktion sind durch ein Fußpedal integriert.

Die Ansprechgeschwindigkeit des Schilds, die Ansprechgeschwindigkeit der Lenkung und die Verzögerungsmodi können vom Bediener jederzeit während des Betriebs nach seinen Wünschen eingestellt werden.

Diese intelligenten Steuerungsfunktionen sorgen für mehr Produktivität und komfortablere Bedienerlebnisse.

HANDKONTROLLSYSTEM

Der linke Joystick wird verwendet, um die Maschine in alle Richtungen zu lenken und die Maschine vorwärts oder rückwärts zu bewegen. Das Daumenrad wird verwendet, um die Maschinengeschwindigkeit auf hohe oder niedrige Geschwindigkeiten umzuschalten. Die Geschwindigkeitsvorwahltaste und die Hupentaste befinden sich auf der Oberseite des Joysticks.

Der rechte Joystick dient zur Steuerung der Schildposition; nach oben, unten, schweben, neigen und winkeln.

Beide Joysticks sind ergonomisch gestaltet, um die bequemste Bedienung zu ermöglichen und gleichzeitig eine effiziente Ausgabe zu bieten.

INTEGRIERTES FUSSPEDAL

Motorverzögerung und Bremsfunktion sind auf einem Pedal integriert.

Pedalmodi sind optional und der Bediener kann beide Pedalmodi einfach über ein Programm auf dem Display auswählen.

*Verzögerungsmodus: Drücken Sie das Pedal, um die Motordrehzahl zu verringern, und gleichzeitig verringert sich die Maschinengeschwindigkeit. Wenn das Pedal vollständig niedergedrückt wird, wird die Bremsfunktion aktiviert und die Maschine hält an.

*Getriebemodus: Treten Sie auf das Pedal, um die Maschinengeschwindigkeit zu verringern, aber die Motordrehzahl bleibt konstant, treten Sie das Pedal ganz durch, um die Bremsfunktion zu aktivieren. In diesem Modus hat der Planierraupe immer noch genug Kraft, wenn die Maschinengeschwindigkeit verringert wird.





MULTIMODUS-STEUERSYSTEM

Mit dem Multimodus-Steuerungssystem kann der Bediener den Steuerungsmodus vieler Funktionen über einen interaktiven Monitor auf seine bevorzugte Arbeitsweise einstellen. Dieses System bringt Ihnen mehr Produktivität bei komfortabler Bedienung.

*Lenkmodus: Die drei Lenkmodi sind Aggressiv, Standard und Sanft. In diesen unterschiedlichen Modi hat der Dozer unterschiedliche Ansprechverhältnisse auf die Betätigung des Lenkjoysticks.

ZUSÄTZLICHE SICHERHEITSKONTROLLFUNKTIONEN

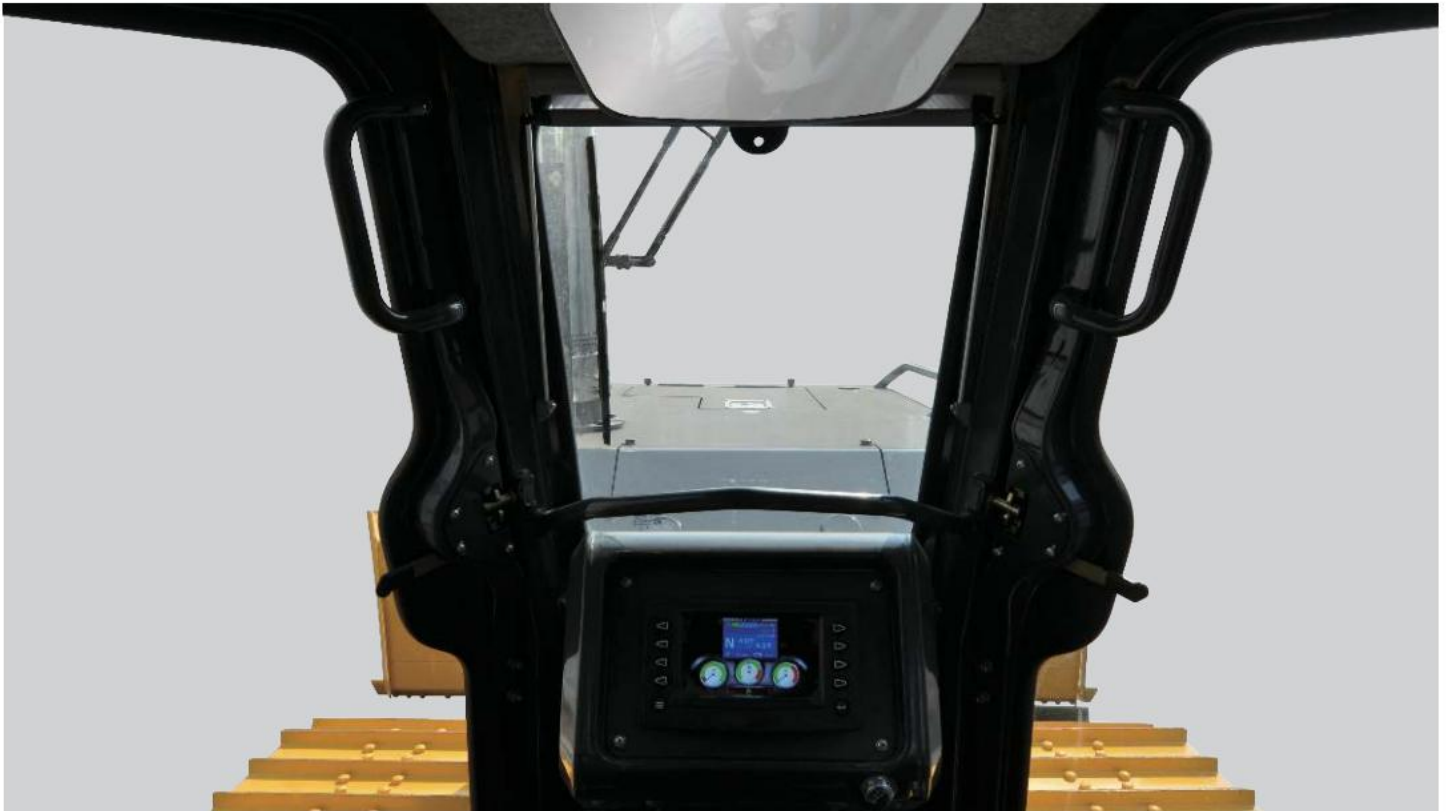
* Load-Sensing-Sitz, der Bulldozer stoppt automatisch und alle Betriebsfunktionen werden gestoppt, wenn der Fahrer den Sitz verlässt, wird die Sicherheit gewährleistet.

*Die Bremsfunktion wird drei Sekunden später automatisch aktiviert, wenn der linke Joystick zum Fahren und Lenken in die neutrale Position gebracht wird.

*Anstelle eines Rückspiegels ist optional eine nach hinten gerichtete Kamera erhältlich.

Der Bediener kann während des Durchfahrens eine klarere und instinktive Sicht auf den hinteren Zustand der Maschine beobachten durch einen LCD-Bildschirm.





| Sicheres und komfortables Betriebserlebnis

Unter Berücksichtigung der Ergonomie bieten die Fahrerinnen der M-Serie eine freundliche und komfortable Umgebung für den Fahrer, reduzieren die Ermüdung bei längerem Betrieb und helfen Ihnen, effizienter und produktiver zu arbeiten.

*Die geräumige Kabine bietet den ganzen Tag über Komfort mit breiten Türöffnungen und großen Türfenstern, die eine hervorragende Sicht auf Schild, Bordsteine und enge Stellen bieten und dem Fahrer helfen, präziser zu arbeiten. Die einteilige Kabinenstruktur ist zur Sicherheit des Fahrers in ROPS/FOPS integriert und hat eine hohe Steifigkeit und hervorragende Dichtungsleistung, die Lärm und Vibrationen für den Fahrer stark reduzieren und das Eindringen von Staub in die Kabine minimieren. Aufrollbarer Sicherheitsgurt, rutschfeste Bodenmatte und bequeme Haltegriffe unterstützen die Sicherheit des Bedieners.

*Komfortabler Stoff, luftgefederter Sitz mit hoher Rückenlehne und verstellbaren Kopf- und Rückenlehnen sind Standard. Das untere Sitzkissen ist mehrfach verstellbar. Der Sitz bietet ganztägigen Bedienkomfort zur Unterstützung des Bedieners. Optional sind elektrisch beheizbare Sitze erhältlich. Separate lederbezogene Armlehnen mit Höhen- und Winkelverstellung sind für Bedienerkomfort ausgestattet.



*Ein AM/FM/MP3-Radio mit USB- und Multimedia-Schnittstelle ist Standard. Das Fahrerhaus verfügt außerdem über eine 12-Volt-Steckdose für die Stromversorgung eines Mobiltelefons.

*Das Armaturenbrett ist mit einem hochauflösenden, 7 Zoll großen, intelligenten LCD-Farbdisplay mit blendfreiem Vollfarbbildschirm ausgestattet. Die von Shantui entwickelte benutzerfreundliche Schnittstelle kann Systemtemperaturen, Drücke, Vorwärts- und Rückwärtsrichtungen und -geschwindigkeiten in Echtzeit genau ablesen. Verschiedene Sprachpräferenzen und eine Auswahl an metrischen und SAE-Einstellungen können ausgewählt werden. Leicht ablesbare Anzeigen halten Sie über Systembedingungen auf dem Laufenden. Die Funktionstasten vereinfachen Multifunktionen, um Sie jederzeit bequem über Maschineninformationen zu informieren.

*Die hocheffiziente Klimaanlage verfügt über zahlreiche gerichtete Luftauslässe, um die Sicht klar und den Komfort in der Kabine zu gewährleisten. Das drehbare Bedienfeld ist bequem zu bedienen.

Klinge und hintere Befestigungen

Die Auswahl der geeigneten Anbaugeräte bringt eine höhere Leistung der Maschine. Das Planierschild mit variablem Leistungswinkel (VPAT) ist Standard bei allen Planierraupen der M-Serie. Optionale Anbaugeräte sind Dreizahn-Parallelogramm-Aufreißer, Winde oder Abschleppöse. Ein duales Steuerungskpaket macht es einfach, entweder einen Aufreißer oder eine Winde zu verwenden. Fragen Sie Ihren SHANTUI-Händler nach verfügbaren Optionen, damit Sie Ihre Maschine für die richtigen Optionen optimieren können.

SPEZIELL ZUR VERBESSERUNG DER PRODUKTIVITÄT UND HALTBARKEIT ENTWICKELT, MERKMALE DES SHANTUI VPAT:

- Das robuste Schild mit variablem Neigungswinkel (VPAT) ermöglicht es Ihnen, Heben, Winkel und Neigung hydraulisch präzise einzustellen.

Für unterschiedliche Arbeitsbedingungen hilft Ihnen eine große Auswahl an Bodenplattendesigns und -breiten weiter.

Optimieren Sie Ihre Maschine auf Leistung und längere Lebensdauer.
- Geschlossenzelliges Rotorblattdesign und vorgefertigter C-Rahmen mit Kastenprofil sorgen für maximale Torsionssteifigkeit und optimale Kraftaufnahme. Und die Verwendung von verschleißfestem Material vor der Klinge kann die Lebensdauer verlängern.

Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.
- Schneidkantenwinkel und Blattformblechgeometrie sind so konzipiert, dass sie ein außergewöhnliches Gleichgewicht zwischen ihnen bieten

feines/leichtes Arbeiten und aggressive schwere Materialbewegungen.
- Durch die Verwendung von verschleißfestem Material können die Schneidkanten doppelt verwendet werden, um Kosten zu sparen, indem gegenüberliegende Teile ausgetauscht werden.
- Zylinderschutzvorrichtungen schützen Hydraulikschläuche und Zylinder vor Gefahren.



Eine starre und zuverlässige Abschleppöse ist eine Standardkonfiguration, um Ihre verschiedenen Zuganforderungen zu erfüllen.



Vier leistungsstarke Halogen-Arbeitsscheinwerfer vorne und zwei hinten sind hoch positioniert, um eine hervorragende Beleuchtung von fast 360 Grad zu erzielen und Ihren Arbeitstag über das Tageslicht hinaus zu verlängern.

SHANTUI



Bei Deponiearbeiten wurde alles, was anfällig für Beschädigungen sein könnte, versiegelt, umgeleitet oder überarbeitet, um die Produktivität zu steigern und eine maximale Betriebszeit zu gewährleisten.



Mit dem aggressiven Parallelogramm-Aufreißer mit drei Zinken können Sie produktivere Aufreißerarbeiten erledigen. Das parallele Gestängedesign bietet eine bessere Durchdringung und Manövrierfähigkeit in engen Arbeitsbereichen.



Die hydrostatische Winde kann zur Selbstrettung, Bergung von Ausrüstung, zum Holzfällen oder anderen Manövern verwendet werden. Die hydrostatische Winde von SHANTUI zeichnet sich durch hervorragenden Seilzug bei jeder Geschwindigkeit und eine stufenlos regelbare Trommeldrehzahl aus.

Einfacher Zugang und Wartungsfreundlichkeit

Vorbeugende Wartung ist der beste Weg, um eine lange Lebensdauer Ihrer Ausrüstung zu gewährleisten. Aus diesem Grund hat SHANTUI die M-Serie mit bequem angeordneten Wartungspunkten und Selbstdiagnosefunktionen entwickelt, um notwendige Inspektionen und Wartungsarbeiten schnell und einfach durchzuführen.

*Wir bieten klare und leicht verständliche Anweisungen und Verfahren, die Ihnen helfen, Wartung und Reparatur einfacher zu gestalten.

*Aufklappbare seitliche Motorabdeckungen lassen sich weit aufschwenken, um bequemen Zugang zu Peilstäben, Füllrohren, Batterien, elektrischer Hauptabschaltung, der Rückseite des Kühlers sowie Motor-, Getriebe- und Hydraulikfiltern zu ermöglichen. Vertikale Filter ermöglichen schnelle, auslaufsichere Wechsel.

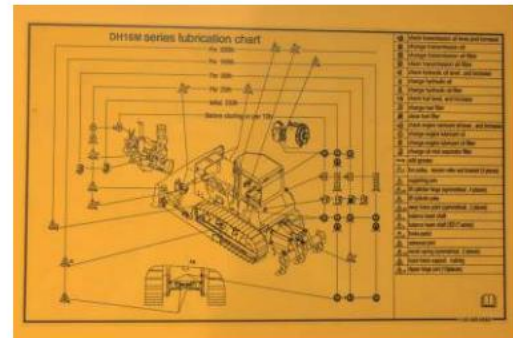
*Der Betrieb aller Filter und der Status von Motor, Hydraulik und Getriebe werden mit intelligenten Bildschirmanzeigen angezeigt. Der Diagnosemonitor liefert außerdem leicht verständliche Meldungen, die die Fehlersuche beschleunigen.

*Gruppierte Druckabgriffe zum schnellen Testen und zur Fehlerbehebung des Hydrauliksystems. Eine eindeutige Identifizierung erleichtert die Fehlersuche und hilft, Ausfallzeiten zu reduzieren.

*Das modulare Design ermöglicht den einfachen Zugriff auf die Komponenten sowie deren Demontage und Installation, ohne dass Öl verschüttet wird. Dies kann weiter dazu beitragen, Ausfallzeiten zu reduzieren und die Wartungsfreundlichkeit zu verbessern.

*Hochgeschwindigkeitsrotations-, Hochtemperatur- und andere gefährliche Komponenten sind mit Abschirmungen, Isolierplatten oder Isoliersätzen ausgestattet; automatische Feststellbremsfunktion, Handläufe und rutschfeste Pedale sorgen für Ihre vollständige Sicherheit bei Betrieb und Wartung. Lautsprecher, Rückfahrwarner, fluoreszierende Schilder und eine klare Maschinenlackierung tragen effektiv zum Schutz der Sicherheit von externem Personal bei und erhöhen die Sicherheit von Allwetter-Operationen.

*Unser Servicenetzwerk bietet hervorragende Standardservices und erweiterte Serviceoptionen, After-Sales-Service durch unsere Schulungsagenten und professionelle Ingenieure für Ihre Geräte, um ununterbrochenen technischen Support zu bieten.



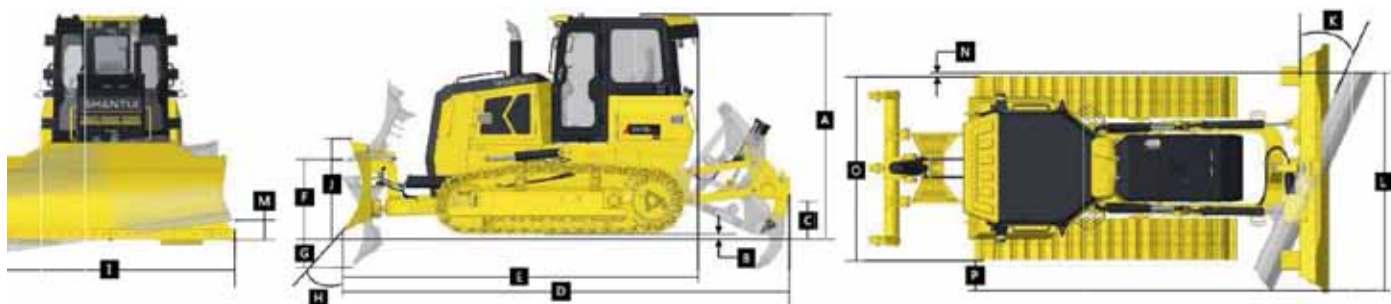
SHANTUI



DH13M Spezifikationen

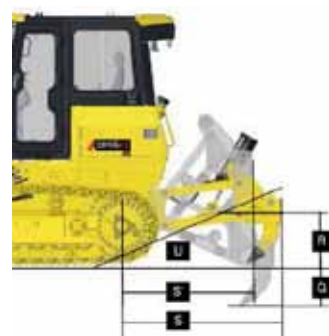
MOTOR		
Typ	IVECO-FIAT N45	
Emission	EPA Tier 4 Final / EU Stufe V	
Nenndrehzahl	2.200 U/min.	
Bruttoleistung	125 kW (170 PS)	
Nettoleistung	114 kW (155 PS)	
Anzahl der Zylinderbohrungen + Hub	4 - 104 mm - 132 mm	
Hubraum	4,5 Liter	
max. Drehmoment	710 Nm/1.500 U/min.	
mind. Kraftstoffverbrauch	206 g/kWh	
Kühlsystem	intelligente hydraulische Steuerung	
FAHRSYSTEM		
Fahrssystem	Unabhängiger hydrostatischer Zweikreis-Antrieb mit elektrischer Steuerung, intelligente Anpassung von Geschwindigkeit und Last	
Systemüberlaufdruck	42.500 kPa	
Fahrgeschwindigkeit nach vorne	0 - 10 km/h	
Fahrgeschwindigkeit nach hinten	0 - 10 km/h	
max. theoretische Zugkraft	212 kN	
Lenkung	Beidseitig unabhängiger Raupenantrieb zur Sicherstellung der vollen Leistungsabgabe bei Schwenklenkung und Lenkung mit Last	
Bremse	Normale geschlossene Lamellenbremse	
Achsantrieb	Primäres Stirnrad + primäre Planetenuntersetzung	
FAHRWERK	XL	LGP
Art	Pivot + Schwebebalken halbstarre Aufhängungsstruktur	
Bodenplatten	Einzelsteg	Einzelsteg
Spurweite	1.930 mm	2.150 mm
Breite der Bodenplatten	560 mm	760 mm
Länge des Laufwerks	2.640 mm	2.640 mm
Standfläche Laufwerk	29.568 cm²	40.128 cm²
Anzahl der Bodenplatten	40 Stück/einseitig	40 Stück/einseitig
Erddruck	46,3 kPa	35,6 kPa
Anzahl der Tragrollen	2 Stück/Seite	2 Stück/Seite
Anzahl der Laufrollen	7 Stück/Seite	7 Stück/Seite
Höhe	190 mm	190 mm
min. Wenderadius	3.468 mm	3.543 mm
VOLUMEN		
Kraftstoffkapazität	263 Liter	
Kühlflüssigkeitskapazität	29 Liter	
Motorölkapazität	11 Liter	
Hydrauliköltank	66 Liter	
Achsantrieb	19 Liter/einseitig	
Harnstofftank AdBlue	43 Liter	
BETIEBSGEWICHT	XL	LGP
Einsatzgewicht (Traktionsrahmen)	13.700 kg	14.300 kg
Einsatzgewicht (Aufreißer)	14.900 kg	-
Betriebsgewicht (Winde)	14.700 kg	15.300 kg
KLINGE	XL	LGP
Klingentyp	PAT	PAT
Klingenkapazität	3,0 cbm	3,0 cbm

DIMENSION		XL	LGP
A	Maschinenhöhe	3.043 mm	3.043 mm
B	Kettensteghöhe	50 mm	50 mm
C	Bodenfreiheit	360 mm	360 mm
D	Maschinenlänge (mit Abschleppöse)	5.010 mm	5.010 mm
E	Maschinenlänge (ohne Abschleppöse)	4.958 mm	4.958 mm
F	max. Hubhöhe des Schildes	950 mm	950 mm
G	max. Grabtiefe des Schildes	450 mm	660 mm
H	Grabwinkel des Schildes	55°±3°	55°±3°
I	Schildbreite	3.300 mm	3.680 mm
J	Klingenhöhe	1.387 mm	1.308 mm
K	max. Schilddrehwinkel am Boden	25°	25°
L	Maschinenbreite bei maximalem Drehwinkel des Schildes	2.989 mm	3.000 mm Klappschild
M	max. Neigungshöhe des Schildes	498 mm	560 mm
N	Vertikaler Abstand von der Außenseite des linken Raupenschuhs zur Außenseite des Schildes, wenn sich das Schild im maximalen Drehwinkel befindet	44 mm	6,5 mm
O	Bodenplatten Außenbreite	2.490 mm	2.910 mm
P	Vertikaler Abstand von der rechten Raupenschuhaußenseite zur Schildaußenseite, wenn sich das Schild im maximalen Drehwinkel befindet	455 mm	417 mm



Parameter des Aufreißers (Drei-Schaft-Aufreißer: 1035 kg)

Q	max. Reißtiefe	500 mm
R	max. Hubhöhe	600 mm
S	Aufreißerlänge (am tiefsten Aufreißen)	1.530 mm
S'	Aufreißerbreite	1.230 mm
T	Ausfahrwinkel (bei höchstem Hub)	1.759 mm
U	Neigungswinkel (am höchsten Punkt)	43°
V	Schnittbreite	1.696 mm
W	Abstand zwischen den Reißzähnen	800 mm



Windenparameter (Hydraulische Winde H5C: 998 kg)

Durchmesser Stahlseil	16 mm / 19 mm / 22 mm
Maximale Seilkapazität der Trommel	128,9 m / 90,8 m / 85,5 m
Maximale Spannung (nackte Trommel)	28.190 kg
Maximale Spannung (volle Trommel)	15.190 kg
Maximale Geschwindigkeit des Seils (nackte Trommel)	13,6 m/Min.
Länge der Winde	780 mm

DH16M Spezifikationen

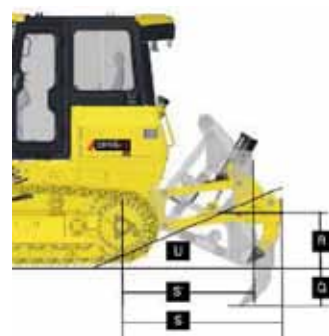
MOTOR		
Typ	IVECO-FIAT N67	
Emission	EPA Tier 4 Final / EU Stufe V	
Nenndrehzahl	2.100 U/min.	
Bruttoleistung	151 kW (202 PS)	
Nettoleistung	138 kW (188 PS)	
Anzahl der Zylinderbohrungen + Hub	6 - 104 mm - 132 mm	
Hubraum	6,7 Liter	
max. Drehmoment	850 Nm/1.400 U/min.	
max. Kraftstoffverbrauch	194 g/kwh	
Kühlsystem	intelligente hydraulische Steuerung	
FAHRSYSTEM		
Fahrssystem	Unabhängiger hydrostatischer Zweikreis-Antrieb mit elektrischer Steuerung, intelligente Anpassung von Geschwindigkeit und Last	
Systemüberlaufdruck	42.500 kPa	
Fahrgeschwindigkeit nach vorne	0 - 10 km/h	
Fahrgeschwindigkeit nach hinten	0 - 10 km/h	
max. theoretische Zugkraft	230 kN	
Lenkung	Beidseitig unabhängiger Raupenantrieb zur Sicherstellung der vollen Leistungsabgabe bei Schwenklenkung und Lenkung mit Last	
Bremse	Normale geschlossene Lamellenbremse	
Achsantrieb	Primäres Stirnrad + primäre Planetenuntersetzung	
FAHRWERK	XL	LGP
Art	Pivot + Schwebebalken halbstarre Aufhängungsstruktur	
Bodenplatten	Einzelsteg	Einzelsteg
Spurweite	2.040 mm	2.350 mm
Breite der Bodenplatten	560 mm/610 mm	710 mm
Länge des Laufwerks	3.075 mm	3.075 mm
Standfläche Laufwerk	34.440/37.515 cm²	49.815 cm²
Anzahl der Bodenplatten	43 Stück/einseitig	43 Stück/einseitig
Erddruck	50/45,9 kPa	36,9 kPa
Anzahl der Tragrollen	2 Stück/Seite	2 Stück/Seite
Anzahl der Laufrollen	8 Stück/Seite	8 Stück/Seite
Höhe	203 mm	203 mm
min. Wenderadius	3.879 mm	4.012 mm
VOLUMEN		
Kraftstoffkapazität	389 Liter	
Kühlflüssigkeitskapazität	29 Liter	
Motorölkapazität	14 Liter	
Hydrauliköltank	115 Liter	
Achsantrieb	3 Liter/einseitig	
Harnstofftank AdBlue	43 Liter	
BETIEBSGEWICHT	XL	LGP
Einsatzgewicht (Traktionsrahmen)	17.665 kg	18.830 kg
Einsatzgewicht (Aufreißer)	19.190 kg	20.375 kg
Betriebsgewicht (Winde)	19.740 kg	-
KLINGE	XL	LGP
Klingentyp	PAT	PAT
Klingenkapazität	3,22 cbm	4,01 cbm

DIMENSION		XL	LGP
A	Maschinenhöhe	3.180 mm	3.180 mm
B	Kettensteghöhe	65 mm	65 mm
C	Bodenfreiheit	370 mm	370 mm
D	Maschinenlänge (mit Abschleppöse)	5.800 mm	5.800 mm
E	Maschinenlänge (ohne Abschleppöse)	5.545 mm	5.545 mm
F	max. Hubhöhe des Schildes	1.028 mm	1.028 mm
G	max. Grabtiefe des Schildes	642 mm	642 mm
H	Grabwinkel des Schildes	55°-60°	55°-60°
I	Schildbreite	3.300 mm	4.011 mm
J	Klingenhöhe	1387 mm	1387 mm
K	max. Schilddrehwinkel am Boden	24°	24°
L	Maschinenbreite bei maximalem Drehwinkel des Schildes	3.000 mm	3.000 mm klappbar
M	max. Neigungshöhe des Schildes	435 mm	528 mm
N	Vertikaler Abstand von der Außenseite des linken Raupenschuhs zur Außenseite des Schilds, wenn sich das Schild im maximalen Drehwinkel befindet	-	38.5 mm
O	Bodenplatten Außenbreite	2.600 mm	3.160 mm
P	Vertikaler Abstand von der rechten Raupenschuhaußenseite zur Schildaußenseite, wenn sich das Schild im maximalen Drehwinkel befindet	421 mm	466 mm



Parameter des Aufreißers (Drei-Schaft-Aufreißer: 1493 kg)

Q	max. Reißtiefe	492 mm
R	max. Hubhöhe	572 mm
S	Aufreißerlänge (am tiefsten Aufreißen)	1.785 mm
S'	Aufreißerbreite	1.298 mm
T	Ausfahrwinkel (bei höchstem Hub)	2.082 mm
U	Neigungswinkel (am höchsten Punkt)	43°
V	Schnittbreite	1.900 mm
W	Abstand zwischen den Reißzähnen	950 mm



Windenparameter (Hydraulische Winde H6H: 2.143 kg)

Durchmesser Stahlseil	22 / 25 mm
Maximale Seilkapazität der Trommel	91 / 70 m
Maximale Spannung (nackte Trommel)	40.733 kg
Maximale Spannung (volle Trommel)	23.420 kg
Maximale Geschwindigkeit des Seils (nackte Trommel)	18 m/Min.
Länge der Winde	1.439 mm

DH20M Spezifikationen

MOTOR

Typ	Cummins QSL9
Emission	EPA Tier 4 Final / EU Stufe V
Nenndrehzahl	2.050 U/min.
Bruttoleistung	186 kW (253 PS)
Nettoleistung	165 kW (224 PS)
Anzahl der Zylinderbohrungen + Hub	6 - 114 mm - 145 mm
Hubraum	8,9 Liter
max. Drehmoment	1.085 Nm/1.400 U/min.
Kühlsystem	intelligente hydraulische Steuerung

FAHRSYSTEM

Fahrssystem	Unabhängiger hydrostatischer Zweikreis-Antrieb mit elektrischer Steuerung, intelligente Anpassung von Geschwindigkeit und Last
Systemüberlaufdruck	46.500 kPa
Fahrgeschwindigkeit nach vorne	0 - 11 km/h
Fahrgeschwindigkeit nach hinten	0 - 11 km/h
max. theoretische Zugkraft	368 kN
Lenkung	hydraulische Motor-Differenziallenkung, Ortlenkung, mit Lastlenkung
Bremse	normale geschlossene Lamellenbremse
Achsantrieb	Primäres Stirnrad + primäre Planetenuntersetzung

FAHRWERK

XL

XW

Art	Pivot + Schwebebalken halbstarre Aufhängungsstruktur	
Bodenplatten	Einzelsteg	Einzelsteg
Spurweite	2.430 mm	2.430 mm
Breite der Bodenplatten	610 mm (Standard)	710 mm
Länge des Laufwerks	3.285 mm	3.285 mm
Standfläche Laufwerk	40.077 cm ²	46.647 cm ²
Anzahl der Bodenplatten	45	45
Erddruck	54,3 kPa	47,2 kPa
Anzahl der Tragrollen	2 Stück/Seite	2 Stück/Seite
Anzahl der Laufrollen	8 Stück/Seite	8 Stück/Seite
Höhe	203,2 mm	203,2 mm
min. Wenderadius	4.192 mm	4.192 mm

VOLUMEN

Kraftstoffkapazität	444 Liter
Harnstofftank AdBlue	49,2 Liter
Kühlflüssigkeitskapazität	40 Liter
Motor Pleuellgehäuse und Ölfilterkapazität	25 Liter
Hydrauliköltank	115 Liter
Achsantrieb, XL/Seite	46 Liter

BETIEBSGEWICHT

XL

XW

Einsatzgewicht (Traktionsrahmen)	22.206 kg	22.480 kg
Einsatzgewicht (Aufreißer)	24.076 kg	24.350 kg
Betriebsgewicht (Winde)	-	-

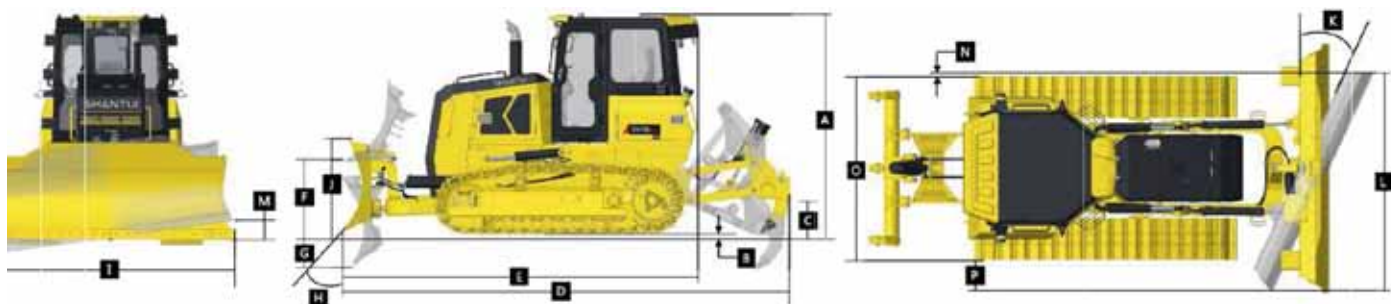
KLINGE

XL

XW

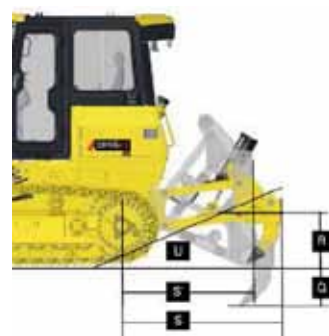
Klingentyp	PAT	PAT
Klingenkapazität	5,0 cbm	5,0 cbm

DIMENSION		XL	XW
A	Maschinenhöhe	3.246 mm	3.246 mm
B	Kettensteghöhe	65 mm	65 mm
C	Bodenfreiheit	410 mm	410 mm
D	Maschinenlänge (mit Abschleppöse)	6.100 mm	6.100 mm
E	Maschinenlänge (ohne Abschleppöse)	5.909 mm	5.909 mm
F	max. Hubhöhe des Schildes	1.060 mm	1.060 mm
G	max. Grabtiefe des Schildes	700 mm	700 mm
H	Grabwinkel des Schildes	55°±3°	55°±3°
I	Schildbreite	4.079 mm	4.079 mm
J	Klingenhöhe	1.320 mm	1.320 mm
K	max. Schilddrehwinkel am Boden	25°	25°
L	Maschinenbreite bei maximalem Drehwinkel des Schildes sowie eingeklappt	3.000 mm	3.000 mm
M	max. Neigungshöhe des Schildes	470 mm	470 mm
N	Vertikaler Abstand von der Außenseite des linken Raupenschuhs zur Außenseite des Schildes, wenn sich das Schild im maximalen Drehwinkel befindet	79 mm	29 mm
O	Bodenplatten Außenbreite	3.040 mm	3.140 mm
P	Vertikaler Abstand von der rechten Raupenschuhaußenseite zur Schildaußenseite, wenn sich das Schild im maximalen Drehwinkel befindet	583 mm	533 mm
min. Wenderadius		4.192 mm	4.192 mm



Parameter des Aufreißers (Drei-Schaft-Aufreißer: 1.493 kg)

Q	max. Reißtiefe	492 mm
R	max. Hubhöhe	572 mm
S	Aufreißerlänge (am tiefsten Aufreißen)	1.785 mm
S'	Aufreißerbreite	1.298 mm
T	Ausfahrwinkel (bei höchstem Hub)	2.082 mm
U	Neigungswinkel (am höchsten Punkt)	43°
V	Schnittbreite	1.900 mm
W	Abstand zwischen den Reißzähnen	950 mm



Windenparameter (Hydraulische Winde H6H: 2.143 kg)

Durchmesser Stahlseil	22 / 25 mm
Maximale Seilkapazität der Trommel	91 / 70 m
Maximale Spannung (nackte Trommel)	40.733 kg
Maximale Spannung (volle Trommel)	23.420 kg
Maximale Geschwindigkeit des Seils (nackte Trommel)	18 m/Min.
Länge der Winde	1.439 mm

DH24M Spezifikationen

MOTOR

Typ	Cummins QSL9
Emission	EPA Tier 4 Final / EU Stufe V
Nenndrehzahl	2.000 U/min.
Bruttoleistung	213 kW (290 PS)
Nettoleistung	190 kW (258 PS)
Anzahl der Zylinderbohrungen + Hub	6 - 114 mm - 145 mm
Hubraum	8,9 Liter
max. Drehmoment	1.636 Nm/1.100 U/min.
Kühlsystem	intelligente hydraulische Steuerung

FAHRSYSTEM

Fahrssystem	Unabhängiger hydrostatischer Zweikreis-Antrieb mit elektrischer Steuerung, intelligente Anpassung von Geschwindigkeit und Last
Systemüberlaufdruck	46.500 kPa
Fahrgeschwindigkeit nach vorne	0 - 11 km/h
Fahrgeschwindigkeit nach hinten	0 - 11 km/h
max. theoretische Zugkraft	368 kN
Lenkung	beidseitig unabhängiger Raupenantrieb zur Sicherstellung der vollen Kraftausbeute beim Schwenken und Lenken mit Last
Bremse	normale geschlossene Lamellenbremse
Achsantrieb	Primäres Geradegetriebe + primäre Planetenuntersetzung

FAHRWERK

XL

LGP

Art	Pivot + Schwebebalken halbstarre Aufhängungsstruktur	
Bodenplatten	Einzelsteg	Einzelsteg
Spurweite	2.000 mm	2.250 mm
Breite der Bodenplatten	560 mm	910 mm
Länge des Laufwerks	3.050 mm	3.482 mm
Standfläche Laufwerk	36.160 cm²	63.372 cm²
Anzahl der Bodenplatten	41	45
Erddruck	67 kPa	40,5 kPa
Anzahl der Tragrollen	2 Stück/Seite	2 Stück/Seite
Anzahl der Laufrollen	7 Stück/Seite	7 Stück/Seite
Höhe	216 mm	216 mm
min. Wenderadius	4.210 mm	4.319 mm

VOLUMEN

Kraftstoffkapazität	488 Liter
Harnstofftank AdBlue	49,2 Liter
Kühlflüssigkeitskapazität	41 Liter
Motorcrankgehäuse und Ölfilterkapazität	25 Liter
Hydrauliköltank	180 Liter
Achsantrieb, XL/Seite	37 Liter

BETIEBSGEWICHT

XL

LGP

Einsatzgewicht (Traktionsrahmen)	23.562 kg	24.823 kg
Einsatzgewicht (Aufreißer)	26.209 kg	-

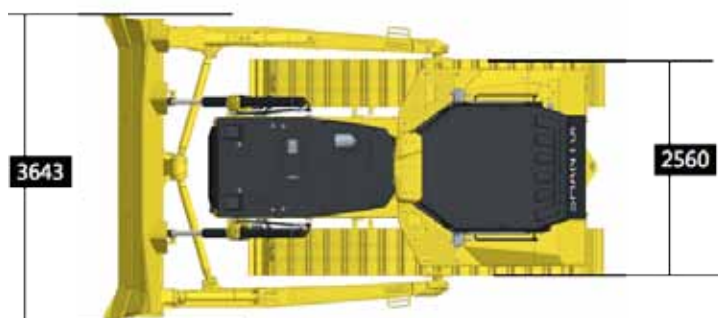
KLINGE

XL

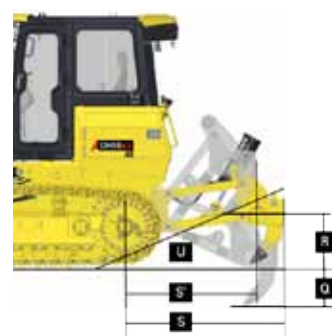
LGP

Klingentyp	Halb U	Klinge mit gerader Neigung
Klingenkapazität	6,5 cbm	6,4 cbm

DIMENSION		XL	LGP
A	Maschinenhöhe	3.362 mm	3.362 mm
B	Kettensteghöhe	72 mm	123 mm
C	Bodenfreiheit	450 mm	450 mm
D	Maschinenlänge (mit Aufreißer)	7.160 mm	-
E	Maschinenlänge (mit Abschleppöse)	5.940 mm	6.097 mm
F	max. Hubhöhe des Schildes	1.247 mm	1.300 mm
G	max. Grabtiefe des Schildes	540 mm	550 mm
H	Grabwinkel des Schildes	52°±3°	52°±3°
I	Schildbreite	3.642 mm	4.365 mm
J	Schildhöhe	1.580 mm	1.400 mm
	Blattneigungshöhe	840 mm	680 mm
K	Spurlänge am Boden	3.050 m	3.482 mm
O	Bodenplatten Außenbreite	2.560 mm	3.160 mm
	min. Wenderadius	4.210 mm	4.319 mm



Parameter des Aufreißers (Drei-Schaft-Aufreißer: 2.646 kg)		
Q	max. Reißtiefe	655 mm
R	max. Hubhöhe	567 mm
S	Aufreißerlänge (am tiefsten Aufreißen)	1.882 mm
S'	Aufreißerbreite	1.547 mm
T	Ausfahrwinkel (bei höchstem Hub)	2.246 mm
U	Neigungswinkel (am höchsten Punkt)	16,35°
V	Schnittbreite	2.000 mm
W	Abstand zwischen den Reißzähnen	1.000 mm



Ein Schlüsselement in Shantui Value

Wie die beherrschende Stellung von Shantui bei der Herstellung aller Arten von Teilen und Komponenten für Baumaschinen zu mehr WERT für Sie beiträgt.



Shantui stellt tatsächlich seine eigenen Strukturteile her, darunter Arme, Ketten, Fahrwerke, Rollensätze, Schaufeln, und stellt auch seine eigenen Getriebe, Drehmomentwandler und vieles mehr für eine breite Palette von Baumaschinenprodukten her.

Im Gegensatz zu den meisten Wettbewerbern in China montiert Shantui nicht nur Maschinen – wir bauen sie von Grund auf neu. Viele Konkurrenten von Shantui in China und auf der ganzen Welt sind auch seine Kunden, wenn es um Teile geht. Dies ist ein weiterer Grund, warum Shantui bei seinen Endprodukten bessere Qualität liefert.

SHANTUI-TEILE HALTEN BELASTUNGEN STAND - somit haben SIE keinen STRESS!

Shantui fertigt viele der Strukturteile unserer Linien – Fahrwerk, Ketten, Schaufeln, Rollensätze, Drehmomentwandler, Getriebe und mehr – im eigenen Haus.

Das bedeutet eine bessere Qualitätskontrolle für unsere Bulldozer und einen besseren Preis für Sie. Teile und Komponenten – The Shantui Way.

Einfache Installation.

Das einfache Design ermöglicht eine einfache Reinigung, Montage und Demontage der Hauptglieder und gewährleistet Zuverlässigkeit und hohe Lebensdauer.

Induktive Hochtemperatur-Hartoberflächen sorgen für beste Festigkeit und überlegene Verschleißfestigkeit.

Rissfest.

Wenn das Buchsenmaterial kalt extrudiert wird, werden die darin enthaltenen Stahlfasern gleichmäßig verteilt. Die Aufkohlung sorgt dann für eine ausreichende Kernhärte und Verschleißfestigkeit der Oberfläche.

Stärke.

Eine spezielle Wärmebehandlung und Abschreckung gewährleistet die starke Verschleißfestigkeit der Stiftwelle für Stoßfestigkeit, Anti-Stress und konstante Festigkeit, was für den Prozess entscheidend ist.

Rundum anpassungsfähig.

Zu den Bodenplatten gehören Einzelzahn-, Doppelzahn- und Sumpfplatten, um allen Arten von Arbeitsbedingungen gerecht zu werden, mit starker Verschleißfestigkeit und dauerhafter Leistung.

Übertragungen.

Bei Shantui stellen wir unsere eigenen Übertragungen für unsere vielen Linien her. Dies ist eine Schlüsselkomponente in unserer vertikalen Integration und trägt weiter zu unserem Markenwertversprechen bei.



UNSER WELTWEITES VERTRIEBS- UND SERVICENETZ

Das globale Vertriebs- und Servicenetz von Shantui umfasst jetzt mehr als 150 Länder und Territorien auf der ganzen Welt.

Shantui hat sein viel beachtetes Versprechen für den Inlandsmarkt des JEDERZEIT- UND ÜBERALL-SERVICE auf seine Niederlassungen im Ausland und auf alle seine Händler und Vertreter im Ausland ausgeweitet. Das Netzwerk bietet Schulungen vor Ort an, verfügt über ein ausgereiftes Teilelieferungs-System und wächst immer noch schnell, da Shantuis Exporte an Fahrt gewinnen.

Wenden Sie sich an Ihren örtlichen Shantui-Vertriebspartner oder -Händler, um mehr darüber zu erfahren, wie Shantui einen Mehrwert für eine Vielzahl von Bau- und Betonumschlagprojekten bietet.



UNSER WELTWEITES VERTRIEBS- UND SERVICENETZ

Shantui hat sein viel beachtetes Versprechen für den Inlandsmarkt des JEDERZEIT- UND ÜBERALL-SERVICE auf seine Niederlassungen im Ausland und auf alle seine Händler und Vertreter im Ausland ausgeweitet. Das Netzwerk bietet Schulungen vor Ort an, verfügt über ein ausgereiftes Teilelieferungs-System und wächst immer noch schnell, da Shantuis Exporte an Fahrt gewinnen.

Wenden Sie sich an Ihren lokalen Shantui-Vertriebspartner oder -Händler, um mehr darüber zu erfahren Möglichkeiten, wie Shantui einen Mehrwert für eine Vielzahl von Bau- und Betonumschlagprojekten bietet.

SHANTUI

Ihr SHANTUI-Händler in Ihrer Nähe:

 **KLARMANN-LEMBACH**
GROUP
Import - Vertrieb - Ersatzteile
Deutschland - Österreich - Schweiz
Industriestraße 29, 97483 Eltmann
Tel. 09522 9220-0, info@klarmann.de