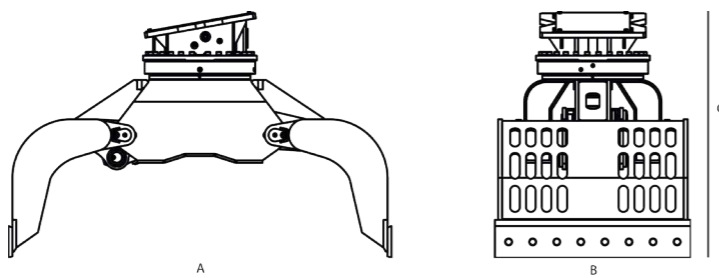


Technische Daten

Die RG-Serie gibt es mit einer Lochrückwand, in Rippenausführung oder mit geschlossenen Schalen. So finden Sie für jede Anwendung den richtigen Rotar Abbruch- und Sortiergreifer.



Type RG	5-N	9-N	12-N	15-N	22-N	30-N	40-N	50-N	55-N	60-N
Informationen										
Maschinenklasse (t)	2 - 5	5 - 9	10 - 15	14 - 18	16 - 22	20 - 30	25 - 40	35 - 50	45 - 55	45 - 60
Gewicht (kg)*	210	435	900	1015	1350	1600	2200	2350	3300	3950
Volumen (l)	100	140	325	400	530	640	900	1100	1300	1500
Schließkraft (kN)**	12	26	41	41	53	61	70	80	100	115
Abmessungen										
Abmessung A (mm)	1137	1350	1750	1830	2010	2200	2435	2435	2800	3050
Abmessung B (mm)	500	650	800	900	1000	1100	1200	1400	1400	1500
Abmessung C (mm)	703	985	1350	1375	1485	1415	1460	1460	1610	1850
Adaption										
Rotar Lochbild	100	110 - 120	130 - 140	130 - 140	130 - 140	140 - 150	140 - 150	140 - 150	150	200
Hydraulik										
Max. Betriebsdruck Zylinder (bar)	320	320	320	320	350	350	350	350	380	350
Ölvolumen Zylinder (L/min)	35	50	80	80	100	100	120	120	150 - 200	200
Max. Betriebsdruck Motor (bar)	120	120	140	140	140	170	170	170	170	170
Ölvolumen Motor (L/min)	20	20	40	40	40	40	40	40	40	40

* Gewicht ausschl. Adapterplatte.

** Schließkraft bei 320 Bar.

*** Technische Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



RG-Serie



Rotar International BV

Adresse Sisalstraat 85, 8281 JK Genemuiden (NL)

Tel. +31(0) 38 385 54 71

Fax +31(0) 38 385 54 02

E-mail info@rotar.com

Website www.rotar.com

Rotar Abbruch- und Sortiergreifer

Zuverlässig, wartungsfreundlich und extrem stark. Der Abbruch- und Sortiergreifer der RG-Serie ist der ideale Greifer für den Industrieabbruch und intensive Sortier- und Recyclingarbeiten.



Drehkopf und Drehkranz

Der Abbruch- und Sortiergreifer von Rotar ist mit einem robusten Drehkopf und überdimensioniertem Drehkranz ausgerüstet. Da die Hydraulikmotoren am Drehkopf ein hohes Drehmoment erzeugen, kann der Abbruch- und Sortiergreifer immer in die gewünschte Position gebracht werden.

Standardmäßig mit einem Lasthalteventil

Die Hydraulikzylinder der Rotar RG-Serie sind standardmäßig mit einem Lasthalteventil ausgestattet. Dieses Ventil sichert die Last, wenn der Öldruck abfällt. Darüber hinaus hat der Zylinder einen extra langen Hub, sodass sich die Schalen des Abbruch- und Sortiergreifers, auch bei abgenutzten Unterschraubmessern, immer einwandfrei und vollständig schließen.



Verschleißfeste Schalen mit überdimensionierten Gelenkpunkten

Die verschleißfesten Schalen der RG-Serie, mit leicht auswechselbaren Unterschraubmessern, sind aus HARDOX Stahl gefertigt. Die Greiferschalen sind mit gehärteten Spezialbolzen in den überdimensionierten Gelenkpunkten des doppelwandigen Greiferjochs montiert. Aufgrund der extra breiten Gelenkpunkte reduziert sich die Spannung und verlängert sich die Betriebsdauer des Abbruch- und Sortiergreifers.

LET THE
RED CRUSH!